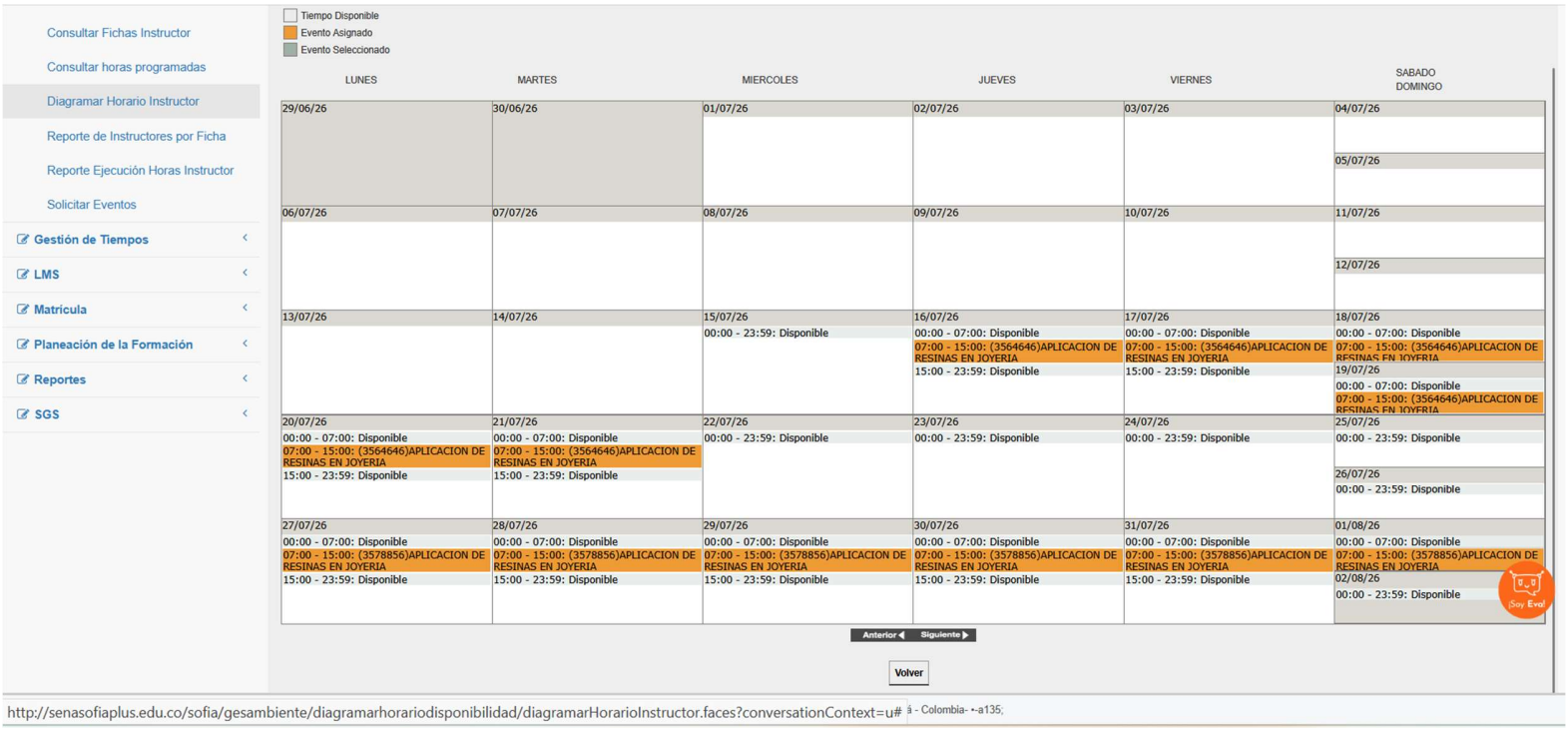
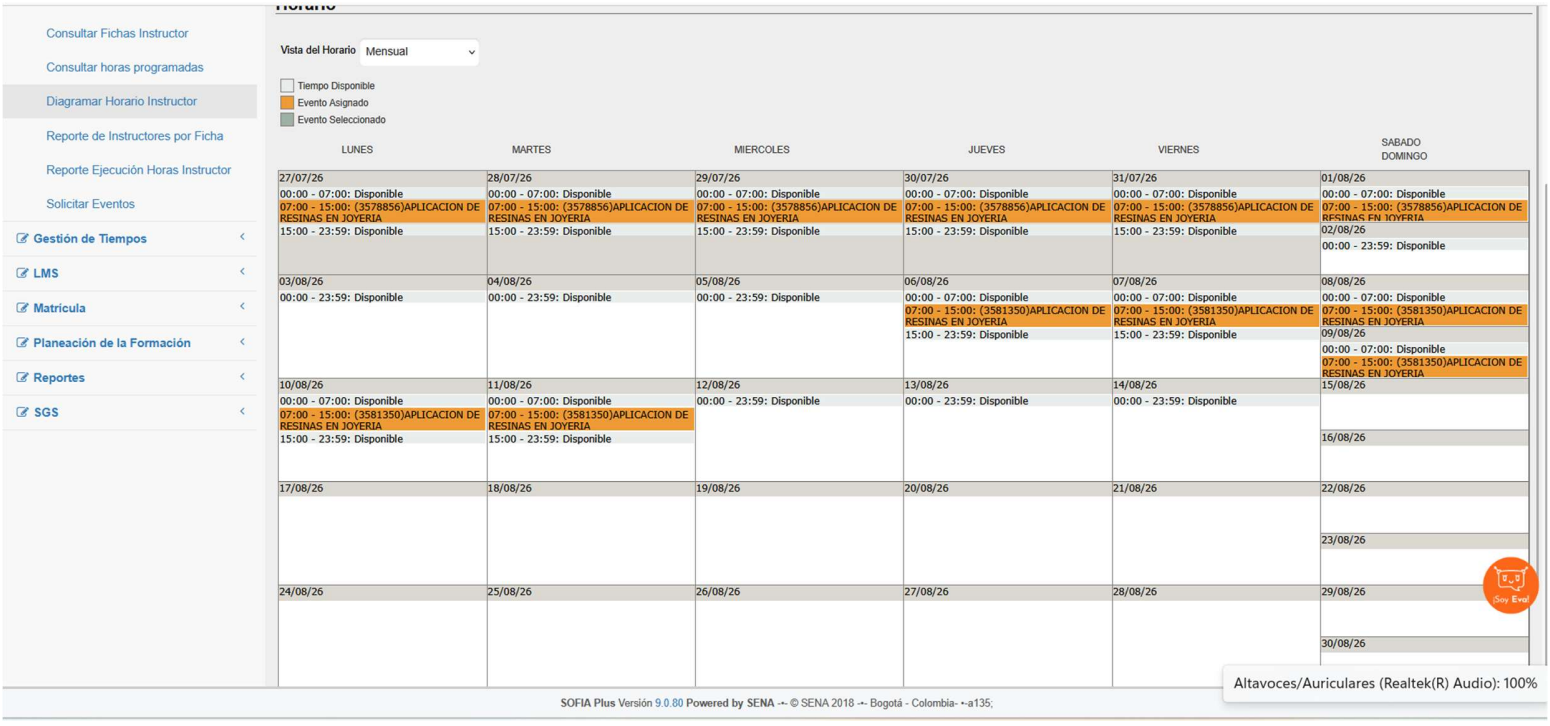
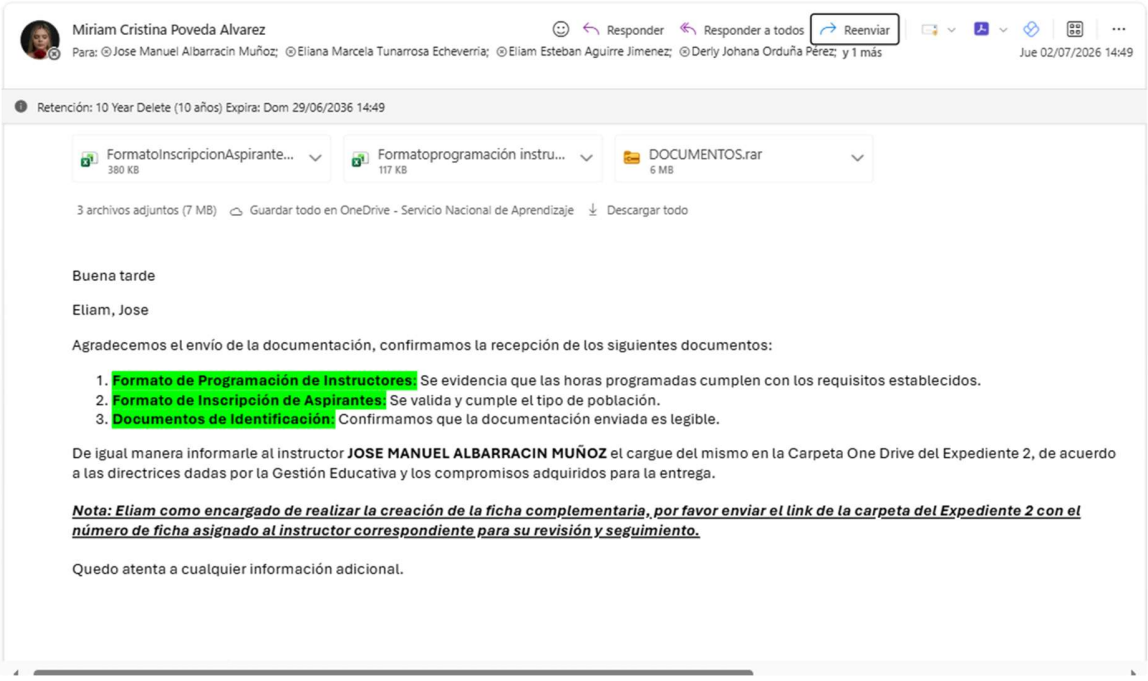
1. PROGRAMACION DE (3 FICHAS) DE FORMACION COMPLEMENTARIA







Miriam Cristina Poveda Alvarez

Responder | Responder a todos | Reenviar

Para: Jose Manuel Albarracin Muñoz; Eliana Marcela Tunarrosa Echeverria; Eliam Esteban Aguirre Jimenez; Derly Johana Orduña Perez; y 1 más

Jue 02/07/2026 14:49

Retención: 10 Year Delete (10 años) Expira: Dom 29/06/2036 14:49

FormatoInscripcionAspirante... 380 KB

Formatoprogramación instru... 117 KB

DOCUMENTOS.rar 6 MB

3 archivos adjuntos (7 MB) Guardar todo en OneDrive - Servicio Nacional de Aprendizaje Descargar todo

Buena tarde

Eliam, Jose

Agradecemos el envío de la documentación, confirmamos la recepción de los siguientes documentos:

1. **Formato de Programación de Instructores:** Se evidencia que las horas programadas cumplen con los requisitos establecidos.
2. **Formato de Inscripción de Aspirantes.** Se valida y cumple el tipo de población.
3. **Documentos de Identificación:** Confirmamos que la documentación enviada es legible.

De igual manera informarle al instructor **JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ** el cargue del mismo en la Carpeta One Drive del Expediente 2, de acuerdo a las directrices dadas por la Gestión Educativa y los compromisos adquiridos para la entrega.

Nota: Eliam como encargado de realizar la creación de la ficha complementaria, por favor enviar el link de la carpeta del Expediente 2 con el número de ficha asignado al instructor correspondiente para su revisión y seguimiento.

Quedo atenta a cualquier información adicional.

	Versión: 04
SENA	Código: GPFI-F-134

Proceso Gestión de Formación Profesional Integral

Formato Planeación Pedagógica

Fecha de Elaboración	**26/06/2026**	
Denominación del Programa de Formación	**APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA**	
Modalidad de Formación	**PRESENCIAL**	
Código y versión del Programa de Formación	**84240195**	
Nombre del Proyecto Formativo (Diligencie esta casilla únicamente si es un programa de formación Titulada)		
Código del Proyecto (Diligencie esta casilla únicamente si es un programa de formación Titulada)		
Nombre Completo de los integrantes del Equipo de Gestión Curricular que realizó la planeación pedagógica	**JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ**	**REGIONAL BOYACA CENTRO DE LA INNOVACIÓN AGROINDUSTRIAL Y DE SERVICIOS**

FASE DE PROYECTO FORMATIVO (Si el programa es de titulada)	ACTIVIDAD DE PROYECTO FORMATIVO (si el programa es titulada)	COMPETENCIA	RESULTADOS DE APRENDIZAJE	SABERES DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS	PRINCIPIOS SABERES DE PROCESO	CRITERIOS DE EVALUACIÓN	ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE A DESARROLLAR	DURACIÓN ACTIVIDAD DE APRENDIZAJE		DESCRIPCIÓN DE LA EVIDENCIA DE APRENDIZAJE	ESTRATEGIAS DIDÁCTICAS ACTIVAS	AMBIENTES DE APRENDIZAJE TIPIFICADOS			OBSERVACIONES	CONTROL DE SESION DE LA FORMACION						FECHA		HORARIO						
								HORAS TRABAJO DIRECTO	HORAS TRABAJO INDEPENDIENTE			AMBIENTE	MATERIALES DE FORMACIÓN	INSTRUCTORES RESPONSABLES		LUGAR DE LA EJECUCION (INSTITUCION)	MUNICIPIO DE EJECUCION	HORAS EJECUTADAS INSTRUCTOR	SESIONES POR EJECUTAR	HORAS POR EJECUTAR	SESIONES EJECUTADAS	SESIONES FALTANTES	INICIO	FINAL	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	CALENDARIO	MES AÑO
		220102002_Moldear piezas de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico.	ALCOA MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	RESINA TECNICOS CONCEPTOS, TIPOS Y USOS MATERIALES E INSUMOS CONCEPTOS, TIPOLOGÍAS, CARACTERÍSTICAS, TÉCNICA DE MANIPULACIÓN, RESINAS, CONCEPTOS, TIPOS, CARACTERÍSTICAS, USOS Y TÉCNICAS DE MANIPULACIÓN (UV), EPÓXICAS, POLIÉSTERES NATURALES), SISTEMAS DE TRANSFERENCIA EQUIPOS Y HERRAMIENTAS PARA MOLDES: CONCEPTOS, TIPOLOGÍA, CARACTERÍSTICAS, MANUAL DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO PREVENTIVO, TÉCNICAS DE CALIBRACIÓN	INTERPRETAR FICHA TÉCNICA IDENTIFICAR HERRAMIENTAS E INSUMOS PREPARAR MATERIALES Y RESINAS SELECCIONAR EQUIPOS Y HERRAMIENTAS PONER A PUNTO EQUIPOS PREPARAR PUESTO DE TRABAJO USAR EPPS	PREPARAR MATERIALES, INSUMOS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS, SEGÚN FICHA TÉCNICA Y ORDEN DE PRODUCCIÓN SELECCIONAR EPPS, DE ACUERDO CON MATERIALES Y HERRAMIENTAS A EMPLEAR	Lista de chequeo Cuestionario técnico Observación directa en taller	6	2	Reconocimiento de tipos y características de materiales. Identificación de herramientas y su uso correcto. Aplicación de unidades de medida en cálculos básicos. Interpretación conceptual de ficha técnica.	Mesa demostrativa de herramientas y materiales. Ejercicio práctico de conversión de medidas. Interpretación colectiva de una Ficha técnica	Salon comunal de la 14, Peñas blancas	cuaderno de apuntes, resina epoxica, pigmentos metalicos, morralla	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ		Salon comunal de la 14, Peñas blancas	SAN PABLO DE BORBUR	16	2	8	0	2	11/07/2026	12/07/2026							JULIO 2025	JUNIO 2025
		220102002_Moldear piezas de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico.	APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	SUBSTRATOS CONCEPTOS, TIPOLOGÍA, MANIPULACIÓN, CARACTERÍSTICAS, USOS Y TÉCNICAS DE MANIPULACIÓN, TÉCNICAS DE PREPARACIÓN DE SUBSTRATOS: CLASES, TÉCNICAS DOSIFICACIÓN: CATALIZADORES, ACELERANTES, TINTES, CARGAS, ESPESANTES, CONCENTRACIÓN VOLUMÉTRICA Y PESAJE CURADO: CONCEPTO, TIPOS, CONTROL DE TEMPERATURA, ENTORNO TÉCNICAS DE MANIPULACIÓN: ENCAPSULADO: CONCEPTO, TIPOS, CLASES, PIGMENTOS, OBJETOS (HOJAS, SEMILLAS, INSECTOS, MADERA,	PREPARAR SUPERFICIE APLICAR RESINAS MEZCLAR MOLDE RETIRAR PIEZA VERIFICAR CONDICIONES DEL CURADO LIMPIAR SUPERFICIE LIJAR SUPERFICIE PULIR PIEZA REALIZAR RESECADO	VERTIR RESINA EN EL MOLDE, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO DESMONTAR RESINA DEL MOLDE, SEGÚN METODO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO DAR ACABADO A LA RESINA, SEGÚN CARACTERÍSTICA DE LA PIEZA	Rubrica de desempeño Verificación dimensional con calibrador Registro en ficha técnica	24	16	Reconocimiento de tipos de resinas, catalizadores, pigmentos y materiales encapsulables utilizados en joyería artesanal. Identificación de herramientas, equipos y elementos de protección personal para la manipulación y aplicación de resinas. Aplicación de unidades de medida, proporciones y cálculos básicos para procesos de dosificación, pesaje y mezcla de resinas.	Los aprendices participaran en actividades de observación, análisis y experimentación donde identificaran tipos de resinas, pigmentos, catalizadores y materiales encapsulables, reconociendo sus caracteristicas, propiedades y	Salon comunal de la 14, Peñas blancas	cuaderno de apuntes, resina epoxica, pigmentos metalicos, morralla	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ		Salon comunal de la 14, Peñas blancas	SAN PABLO DE BORBUR	24	4	16	0	2	13/07/2026	16/07/2026							JULIO 2025	JULIO 2025
																													AGOSTO 2025	AGOSTO 2025
																													JULIO 2025	JULIO 2025
																													JUNIO 2025	AGOSTO 2025
ANÁLISIS																CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0								FEBRERO 2025	ABRIL 2025	OCTUBRE 2025
ANÁLISIS																CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0								FEBRERO 2025	JULIO 2025	AGOSTO 2025
ANÁLISIS																CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0								FEBRERO 2025	ABRIL 2025	OCTUBRE 2025
ANÁLISIS																CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0								FEBRERO 2025	FEBRERO 2025	JUNIO 2025
ANÁLISIS																CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0								AGOSTO 2025	JULIO 2025	OCTUBRE 2025
ANÁLISIS																CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0								FEBRERO 2025	ABRIL 2025	JULIO 2025
ANÁLISIS																CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0								MAYO 2025	MAYO 2025	SEPTIEMBRE 2025
ANÁLISIS																CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0								MAYO 2025	MAYO 2025	JULIO 2025
ANÁLISIS																CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0								FEBRERO 2025	ABRIL 2025	AGOSTO 2025

PROCESO DE GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

FORMATO GUÍA DE APRENDIZAJE

1. IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE

- Denominación del Programa de Formación: APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA
- Código del Programa de Formación: 84240195_ V1
- Nombre del Proyecto Formativo: NO APLICA
- Fase del Proyecto: NO APLICA
- Actividad de Proyecto Formativo: NO APLICA
- Competencia: Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de conocimiento
- Resultados de Aprendizaje:

  RAP 1: Alistar materiales equipos, según orden de producción.

  RAP 2: Alistar materiales equipos, según orden de producción.

  RAP 3: Aplicar resinas, según diseño y procedimiento técnico.
- Duración de la Guía de Aprendizaje: 48 Horas

2. PRESENTACIÓN

El municipio de San Pablo de Borbur ha construido gran parte de su desarrollo económico alrededor de la minería de esmeraldas. Durante los procesos de extracción, clasificación y comercialización se generan materiales de menor tamaño conocidos como morralla de esmeralda, los cuales frecuentemente son comercializados a bajo costo o desaprovechados.

La transformación de estos materiales mediante la aplicación de resinas epóxicas representa una oportunidad para desarrollar nuevos productos artesanales, accesorios de moda y elementos decorativos con identidad territorial.

Esta formación permitirá a los participantes adquirir conocimientos técnicos para preparar materiales, manipular resinas, utilizar moldes, realizar acabados y desarrollar productos innovadores que contribuyan al fortalecimiento económico de las familias mineras y artesanas de la región.

Asimismo, se promueve el aprovechamiento sostenible de los recursos disponibles, la generación de emprendimientos y la diversificación de las actividades económicas locales.

3. FORMULACIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

3.1 Actividades de reflexión inicial:

Descripción de la Actividad

Realizar un conversatorio participativo sobre:

- La minería de esmeraldas en San Pablo de Borbur.
- La importancia económica de la morralla de esmeralda.
- Casos exitosos de aprovechamiento de subproductos mineros.
- Oportunidades de negocio mediante la elaboración de joyería y accesorios.

Los aprendices analizarán ejemplos de productos elaborados con resina y esmeralda, identificando posibilidades de comercialización y generación de ingresos.

Ambiente requerido: Ambiente de formacion

Estrategias o técnicas didácticas activas: Luvias de ideas, estudio de casos, conversatorio participativo

Materiales de formación: Muetras de accesorios, morralla de esmeralda, fotografias

Material de apoyo: Guia de conocimiento teorico de resina

Duración de la actividad: 8 horas.

3.2 Actividades de contextualización e identificación de conocimientos necesarios para el aprendizaje:

Descripción de la actividad:

Reconocimiento de:

- Tipos de resinas utilizadas en joyería.
- Características de la morralla de esmeralda.
- Herramientas y equipos.
- Moldes y técnicas de encapsulado.
- Uso adecuado de elementos de protección personal.

Realizar prácticas de identificación y clasificación de materiales.

Ambiente requerido: Ambiente de formacion

Estrategias o técnicas didácticas activas: Demostracion practica guiada por el instructor

Materiales de formación: Resina, catalizador, moldes, morralla de esmeralda, vasos de mezcla, gramera, palillos para revolver,

Material de apoyo: Guia de paso a paso sobre el manejo de la resina en el encapsulado

Duración de la actividad: 8 horas.

3.3 Actividades de apropiación:

Descripción de la actividad:

Los aprendices interpretarán la orden de producción para identificar las especificaciones técnicas del producto a elaborar. Posteriormente, realizarán el reconocimiento, selección y verificación de materiales, herramientas, moldes y equipos requeridos para el proceso productivo, preparando el área de trabajo y utilizando adecuadamente los elementos de protección personal (EPP). Asimismo, desarrollarán ejercicios de dosificación y mezcla de resina y catalizador, identificando las proporciones de preparación, los tiempos de trabajo, la eliminación de burbujas y las condiciones de curado, de acuerdo con el procedimiento técnico y las normas de seguridad.

3.3.1 Reconocimiento y preparación de materiales, equipos e insumos para la aplicación de resinas en joyería.

Actividades a desarrollar

- Identificar materiales, insumos y equipos requeridos en el proceso
- Identificar las proporciones de mezcla, tiempos de curado y procedimiento técnico para la aplicación de resinas.

EVIDENCIA: Cuestionario escrito

INSTRUMENTO DE EVALUACION: Lista de cuestionario

3.3.2 Fabricacion de accesorios mediante la aplicación de resinas y morralla de esmeralda.

Actividades a desarrollar

- Preparar y aplicar resinas en moldes de silicona, incorporando pigmentos y morralla de esmeralda de acuerdo con el procedimiento técnico.

- Controlar los tiempos de curado y realizar el desmolde de las piezas conforme a las especificaciones de la orden de producción.

EVIDENCIA: Ensayo

INSTRUMENTO DE EVALUACION: Rubrica de desempeño

Ambiente requerido: Ambiente de formacion

Estrategias o técnicas didácticas activas: Aprender haciendo, trabajo colaborativo

Materiales de formación: resina, catalizador, morralla de esmeralda, moldes de silicona, herrajes.+

Material de apoyo: Fichas técnicas, guias de procedimiento

Evidencias de aprendizaje: **3.3.1** Cuestionario **3.3.2** Ensayo

Instrumentos de evaluación: **3.3.1** Lista de cuestionario **3.3.2** Rubrica de desempeño

Duración de la actividad: 16 horas.

3.4 Actividades de Transferencia el Conocimiento:

Descripción de la actividad:

Diseño y elaboración de un producto comercializable utilizando morralla de esmeralda y resina epoxica.

3.4.1 Desarrollo de producto artesanal en resina epoxica

Cada aprendiz debe:

- Diseñar un accesorio artesanal utilizando resina epoxica y morralla de esmeralda, de acuerdo con criterios de creatividad, funcionalidad y orden de producción.
- Elaborar y presentar un producto comercializable con acabados de calidad, cumpliendo las especificaciones técnicas y los requisitos establecidos en la ficha técnica.

  EVIDENCIA: producto con técnica de resinado y encapsulado

  INSTRUMENTO DE EVALUACION: lista de verificación de producto

Ambiente requerido: Ambiente de formación.

Estrategias o técnicas didácticas activas: Demostracion técnica impartida por el instructor

Materiales de formación: Resina y catalizador, morralla de esmeralda, cauchos de silicona.

Material de apoyo: Muestra artesanal

Evidencias de aprendizaje: Producto terminado

Instrumentos de evaluación: Lista de chequeo

Duración de la actividad: 16 horas.

4. PLANTEAMIENTO DE EVIDENCIAS DE APRENDIZAJE PARA LA EVALUACIÓN EN EL PROCESO FORMATIVO.

Fase del proyecto formativo	Actividad del proyecto formativo	Actividad de Aprendizaje	Evidencias de Aprendizaje	Criterios de Evaluación	Técnicas e Instrumentos de Evaluación
N/A	**N/A**	**3.3.1** Reconocimiento y preparación de materiales, equipos e insumos para la aplicación de resinas en joyería.	CONOCIMIENTO:Cuestionario sobre materiales y procesos.	Verifica y organiza materiales reciclables, insumos, herramientas e instalaciones conforme a la orden de producción, cumpliendo con criterios de clasificación, limpieza, seguridad y disponibilidad.	Lista de chequeo

		3.3.2 Fabricacion de accesorios mediante la aplicación de resinas y morralla de esmeralda.	DESEMPEÑO: Ensayo	Desarrolla artículos decorativos y utilitarios aplicando técnicas adecuadas, siguiendo los procedimientos técnicos y cumpliendo con estándares de calidad, funcionalidad y estética.	Rubrica de desempeño
		3.4.1 Desarrollo de producto artesanal en resina epoxica	PRODUCTO: Producto terminado	Desarrolla artículos decorativos y utilitarios aplicando técnicas adecuadas, siguiendo los procedimientos técnicos y cumpliendo con estándares de calidad, funcionalidad y estética.	Lista de verificacion

5. GLOSARIO DE TÉRMINOS

RESINA EPÓXICA: Material compuesto de dos componentes (resina y endurecedor) que, al mezclarse en la proporción adecuada, forma una pieza sólida, transparente y de alta resistencia.

CATALIZADOR (ENDURECEDOR): Componente que se mezcla con la resina para iniciar el proceso de curado o endurecimiento de la pieza.

CURADO: Proceso mediante el cual la resina alcanza su endurecimiento total después de la reacción química con el catalizador.

MOLDE DE SILICONA: Elemento flexible utilizado para dar forma a la resina durante el proceso de fabricación de piezas artesanales y de joyería.

MORRALLA DE ESMERALDA: Fragmentos pequeños de esmeralda provenientes de la actividad minera que pueden ser aprovechados como material decorativo en la elaboración de accesorios y joyería.

PIGMENTO: Sustancia utilizada para dar color o efectos decorativos a la resina durante el proceso de elaboración de las piezas.

ENCAPSULADO: Técnica mediante la cual se incorporan materiales como morralla de esmeralda, flores u otros elementos dentro de la resina para protegerlos y resaltarlos estéticamente.

ORDEN DE PRODUCCIÓN: Documento que contiene las especificaciones técnicas, cantidades, materiales y procedimientos requeridos para fabricar un producto.

ACABADO: Conjunto de operaciones finales, como lijado, pulido y brillo, que mejoran la apariencia, calidad y presentación de la pieza elaborada.

ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP): Implementos de seguridad como guantes, gafas y tapabocas utilizados para proteger al operario durante la manipulación de resinas, pigmentos y demás materiales del proceso productivo.

6. REFERENTES BILBIOGRÁFICOS

Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA. (s.f.). Técnicas básicas de joyería artesanal. Biblioteca Virtual SENA.

Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA. (s.f.). Guía de aprendizaje: procesos de calado en metal. Biblioteca Virtual SENA.

GFPI-F-135 V04

Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA. (s.f.). Seguridad y salud en el trabajo para ambientes artesanales. Biblioteca Virtual SENA.

Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA. (s.f.). Manual de ergonomía aplicada al puesto de trabajo artesanal. Biblioteca Virtual SENA.

Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA. (s.f.). Control de calidad en productos artesanales. Biblioteca Virtual SENA.

Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA. (s.f.). Evaluación por competencias: conocimiento, desempeño y producto. Biblioteca Virtual SENA.

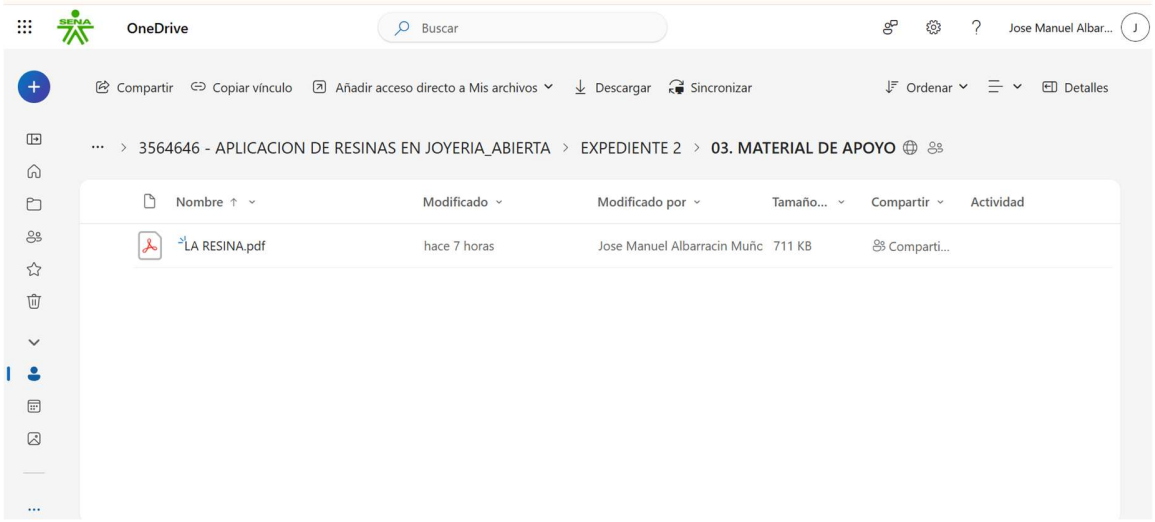
Construya o cite documentos de apoyo para el desarrollo de la guía, según lo establecido en la guía de desarrollo curricular. (**BIBLIOGRAFÍA / WEBGRAFÍA).**

7. CONTROL DEL DOCUMENTO

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha
Autor (es)	**JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑO**	**INSTRUCTOR**	**CIAS**	**04 JUNIO 2026**

8. CONTROL DE CAMBIOS (diligenciar únicamente si realiza ajustes a la guía)

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha	Razón del Cambio
Autor (es)					



https://acortar.link/i2svmy

	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA	Versión: 01

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN Febrero de 2025

1. DATOS GENERALES

Programa de formación:	APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA	**ID**	3564646
Proyecto formativo:	NO APLICA		
Fase proyecto:	NO APLICA		
Resultado de aprendizaje:	RAP 1: Alistar materiales equipos, según orden de producción.		
Actividad de aprendizaje:	3.3.1 Reconocimiento y preparación de materiales, equipos e insumos para la aplicación de resinas en		
Evidencia de CONOCIMIENTO:	Cuestionario escrito		
Criterios de evaluación: Verifica y organiza materiales reciclables, insumos, herramientas e instalaciones conforme a la orden de producción, cumpliendo con criterios de clasificación, limpieza, seguridad y disponibilidad			

2. LISTA DE CUESTIONARIO.

1 ¿Cuáles son los materiales e insumos básicos necesarios para elaborar una pieza en resina epóxica con morralla de esmeralda?

2 ¿Qué función cumple el catalizador en la preparación de la resina epóxica?

3 ¿Por qué es importante respetar las proporciones de mezcla y los tiempos de curado durante la aplicación de la resina?

4 mencione tres elementos de protección personal (EPP) que deben utilizarse durante el proceso de aplicación de resinas.

5 ¿Cuál es la importancia de la morralla de esmeralda en la elaboración de accesorios y artesanías para la comunidad de Peñas blancas, San Pablo de Borbur?

3. EVALUACIÓN

Observaciones: _____

	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA	Versión: 01

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN Febrero de 2025

Juicio de valor: _____

_____ _____

Firma Aprendiz Firma Instructor

1. DATOS GENERALES

Programa de formación:	APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA	**ID**	3564646
Proyecto formativo:	NO APLICA		
Fase proyecto:	NO APLICA		
Resultado de aprendizaje:	RAP 2: Alistar materiales equipos, según orden de producción.		
Actividad de aprendizaje:	3.3.2 Fabricación de accesorios mediante la aplicación de resinas y morralla de esmeralda.		
Evidencia de DESEMPEÑO:	Ensayo		
Criterios de evaluación: Verifica y organiza materiales reciclables, insumos, herramientas e instalaciones conforme a la orden de producción, cumpliendo con criterios de clasificación, limpieza, seguridad y disponibilidad			

2. RUBRICA DE DESEMPEÑO

No.	VARIABLE/INDICADORES DE LOGRO	CUMPLE		Observaciones
		SI	NO	
1	Interpreta la orden de producción antes de iniciar el proceso de elaboración.			

2	Prepara adecuadamente la resina y el catalizador respetando las proporciones establecidas.			
3	Manipula correctamente la morralla de esmeralda y los pigmentos durante el proceso de encapsulado.			
4	Realiza el vaciado de la resina en los moldes de silicona aplicando el procedimiento técnico.			
5	Controla adecuadamente la formación de burbujas y los tiempos de curado de las piezas**.**			
6	Ejecuta el desmolde de las piezas sin ocasionar daños o deformaciones.			

3. EVALUACIÓN

Observaciones: _____

Juicio de valor: _____

_____ _____

Firma Aprendiz Firma Instructor

	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA	Versión: 01

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN Febrero de 2025

1. DATOS GENERALES

Programa de formación:	APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA	**ID**	3564646
Proyecto formativo:	NO APLICA		
Fase proyecto:	NO APLICA		
Resultado de aprendizaje:	RAP 2: Aplicar resinas, según diseño y procedimiento técnico.		
Actividad de aprendizaje:	3.4.1 Diseño y elaboración de un producto comercializable utilizando morralla de esmeralda y resina		
Evidencia de PRODUCTO:	Producto con técnica de resinado y encapsulado		
Criterios de evaluación: Desarrolla artículos decorativos y utilitarios aplicando técnicas adecuadas, siguiendo los procedimientos técnicos y cumpliendo con estándares de calidad, funcionalidad y estética.			

2. LISTA DE VERIFICACIÓN DE PRODUCTO.

No.	VARIABLE/INDICADORES DE LOGRO	CUMPLE		Observaciones
		SI	NO	
1	Presenta un diseño original acorde con la ficha técnica y la orden de producción.			
2	Utiliza adecuadamente la morralla de esmeralda y la resina epóxica en la elaboración del producto.			
3	El producto cumple con las dimensiones, forma y características establecidas en la ficha técnica.			

4	Los acabados (lijado, pulido, brillado y montaje) presentan calidad y buena terminación.			
5	El accesorio es funcional, resistente y apto para su uso o comercialización.			
6	El producto evidencia creatividad y valor agregado mediante el aprovechamiento de la morralla de esmeralda.			
7	El producto evidencia creatividad y valor agregado mediante el aprovechamiento de la morralla de esmeralda.			

3. EVALUACIÓN

Observaciones: _____

Juicio de valor: _____

_____ _____

Firma Aprendiz Firma Instructor

ACTA No. 011			
NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: Acta de inicio de la formación APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA. ID 3564646			
CIUDAD Y FECHA:	San Pablo de Borbur, sector de Peñas blancas 16 de julio	**HORA INICIO:** 2:00 pm	**HORA FIN:** 7:00 pm
LUGAR Y/O ENLACE:	**SALON COMUNAL DE PEÑAS BLANCAS**	**DIRECCIÓN / REGIONAL / CENTRO: CENTRO DE LA INNOVACIÓN AGROINDUSTRIAL Y DE SERVICIOS**	

AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR:

1. Saludo
2. Información del programa de formación
3. Concertación de cumplimiento de horas del curso
4. Sitio de encuentro para desarrollo del curso
5. Otros

OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:

Concertar los lineamientos académicos, logísticos y de compromiso para el adecuado desarrollo del curso APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA. ID 3564646.

DESARROLLO DE LA REUNIÓN

Siendo las 2:00 PM horas, el instructor JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ, en calidad de instructor SENA, da apertura a la jornada de inicio de formación, contando con la participación de los aprendices matriculados en el programa APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA ID 3564646.

Durante la reunión se socializó la información general del programa de formación, incluyendo los objetivos, metodología, duración, horarios, sitio de encuentro y responsabilidades tanto del instructor como de los aprendices. Asimismo, se concertó el cumplimiento de las horas de formación y se definieron de manera conjunta los espacios destinados para el desarrollo de las sesiones.

NUMERO DE PERSONAS BENEFICIADAS:	22
MUNICIPIO:	San Pablo de Borbur
VEREDA:	Peñas blancas
SITIO PARA CLASES:	Salón comunal de Peñas blancas
HORARIO:	2:00 PM- 7:00 PM

INSTRUCTOR:	José Manuel Albarracín Muñoz
FECHA INICIO:	16/07/2026
FECHA FIN:	21/07/2026

El instructor informó que, ante cualquier novedad, propuesta u observación relacionada con el desarrollo del curso, los aprendices podrán comunicarse con la instructora **Eliana Marcela Tunarrosa Echeverría**, a través del número celular 318 370 4875 o del correo electrónico emtunarrosa@sena.edu.co.

Para el desarrollo de las actividades formativas, se estableció un plan de trabajo que contempla las evidencias de aprendizaje, las cuales serán socializadas y concertadas por el instructor con los aprendices, indicando los criterios y tiempos para su presentación.
Incluir las evidencias a presentar.

1. Identificar los materiales, insumos, herramientas, equipos y elementos de protección personal requeridos para el proceso, interpretando la orden de producción, la ficha técnica y las especificaciones para la aplicación de resinas en joyería.
2. Elaborar accesorios artesanales mediante la aplicación de resina epóxica y morralla de esmeralda, desarrollando las etapas de preparación, dosificación, mezcla, vaciado, curado, desmolde y acabados, de acuerdo con el procedimiento técnico establecido.
3. Diseñar, elaborar y presentar un producto artesanal comercializable utilizando resina epóxica y morralla de esmeralda, socializando el proceso de elaboración y reconociendo el aprovechamiento de este subproducto de la minería como una alternativa de emprendimiento y fortalecimiento económico para la comunidad de Peñas blancas, San Pablo de Borbur.

CONCLUSIONES

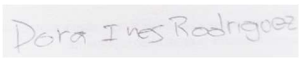
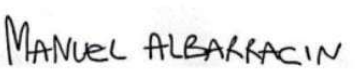
Las personas relacionadas en la lista de asistencia dejan constancia, mediante su firma, que han acordado de manera conjunta con el instructor SENA el horario, el sitio de trabajo y las condiciones para el desarrollo de las sesiones del curso, comprometiéndose a su cumplimiento.

Así mismo, manifiestan haber recibido información clara, suficiente y oportuna sobre el plan de trabajo, las metodologías, técnicas, criterios de asistencia, evaluación y la inducción general al proceso formativo.

ESTABLECIMIENTO Y ACEPTACIÓN DE COMPROMISOS

ACTIVIDAD /DECISIÓN	FECHA	RESPONSABLE	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
Asistir a las sesiones programadas según el horario trabajo y días establecidos	16 de julio al 21 de julio de 2026	DORA INES RODRIGUEZ QUINTERO	**Firma en listado de asistencia**
Cumplir con lo señalado en la Inducción y durante el proceso	16 de julio al 21 de julio de 2026	DORA INES RODRIGUEZ QUINTERO	**Firma en listado de asistencia**
Establecer el compromiso de los aprendices una vez finalizada la capacitación, para aplicar los conocimientos adquiridos mediante una réplica y concertación de estos.	16 de julio al 21 de julio de 2026	DORA INES RODRIGUEZ QUINTERO	**Firma en listado de asistencia**

DE: ASISTENTES Y APROBACIÓN DECISIONES

NOMBRE	DEPENDENCIA / EMPRESA	APRUEBA (SI/NO)	OBSERVACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
REPRESENTANTE DE LOS APRENDICES DORA INES RODRIGUEZ QUINTERO	**SECTOR DE PEÑAS BLANCAS SAN PABLO DE BORBUR**	**SI**		
INSTRUCTOR JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ	**CIAS**	**SI**		
APRENDICES				**Firma en listado de asistencia**

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.

ANEXOS

Foto día y listado de asistencia



SENA

REGISTRO DE ASISTENCIA / DÍA 16 DEL MES DE 07 DEL AÑO 2026.

OBJETIVO (S)

No	NOMBRES Y APELLIDOS	No. DOCUMENTO	PLANTA	CONTRATISTA	OTRO ¿CUAL?	DEPENDENCIA/ EMPRESA	CORREO ELECTRÓNICO	TELÉFONO/EXT.	AUTORIZA GRABACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
1	Misel Contreras	1053340373			APrendiS	Quipama	Mister Contreras 21@	3240340134		
2	YEFFER EDUARDO	1053339042			Apud.	Quipama		3212737399		
3	Yisac lopez	7034916707			APrendiz	Quipama		3228930841		Yisac Lopez
4	Alexandra Salamanca	1055246206			APrendiz	Quipama	alejandra.salamanca 594@gmail.com	3144963883		
5	Marca Patricia Camilo	52974206			Aprendiz	Quipama	Camilo1419@hotmail.com	3124485333		
6	Carlos A Beltty	1053746504			Aprendiz	Quipama	alejandra.A.S @ hotmail.com	3146918179		
7	Cesar Rodriguez	1111197980			Aprendiz	Quipama		3218003912		
8	Felipe Aguilar	1055246092			Aprendiz	Quipama	pipe.agila@hotmail.com	3183341688		Felipe Aguilar
9	wilmer Hernández	1055468806			Aprendiz	Quipama	cvalderios@gmail.com	3018497600		
10	Ma Rosa Mejia	30343448			Aprendiz	Quipama	roamelson1969@gmail.com	30343448		
11	Javier Alvarez H	1053329840			APrendiz	quipama	Mundomaja09@gmail.com	3224391145		Javier Alvarez H.
12	Esteban fernández	1055015793			APrendiz	Quipama	Teban8647@gmail.com	3104009669		Esteban.F
13	Claudia Julio	52474131			Aprendiz	Quipama		3144847200		Claudia P.
14	Yeud Alvarez	1053330327			Aprendiz	Quipama	nacidualvarez1026@gmail.com	3112341460		
15	Cesar Andres Tobar	1055246506			Aprendiz	Quipama	forrocesar11@gmail.com	3112286870		Andres Vélez

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.

GOR-F-085 V02

	Centro de la Innovación Agroindustrial y de Servicios
	Orientación a la formación FPI Complementarias 48 Horas
	Versión 01 del 2026

Programa: APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA
Competencia: Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de conocimiento
Resultado de Aprendizaje: 01 Alistar materiales equipos, según orden de producción.
Resultado de Aprendizaje: 02 Aplicar resinas, según diseño y procedimiento técnico.
Resultado de Aprendizaje: 03
Resultado de Aprendizaje: 04







	Centro de la Innovación Agroindustrial y de Servicios
	Orientación a la formación FPI Complementarias 48 Horas
	Versión 01 del 2026







SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE - SENA

CONTROL DE INASISTENCIAS Y REPORTE DE DESERCIÓN

Versión: 01

Febrero de 2025

Programa de formación:	**APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA**
Instructor/Tutor:	**JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ**

ID	**3564646**	**CENTRO DE FORMACION**	**DE LA INNOVACIÓN AGROINDUSTRIAL Y DE SERVICIOS**	**TOTAL APRENDICES**	**22**

APRENDIZ		**DOCUMENTO**	**CONTROL DE INASISTENCIAS**																													**CAUSAL DE DESERCIÓN**	**OBSERVACIONES**	**TOTAL**
			MES : JULIO																														
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30			
EHIDY KATERINE	LOPEZ FAJARDO	1002677946																	8															8
DANA YERALDIN	MONROY LOPEZ	1002677958																																0
DIDIER JAMPPER	FAJARDO RODRIGUEZ	1002678849																																0
YAKELINE	SERRATO QUINAYAS	1053337511																		8	8													16
YILI NAYIBER	LOPEZ FAJARDO	1053341337																																0
YEIMI VALENTINA	CASTRO RODRIGUEZ	1056506044																																0
DINA CAROLINA	RAMOS MORENO	1056506464																																0
TANIA YAQUELINE	NUÑEZ CASTRO	1056507093																																0
MARYURIS YINETH	CAÑIZARES BLANCO	1065140797																																0
ALIX	ALFONSO RODRIGUEZ	1076658712																																0
YURY PATRICIA	REPIZO GARCIA	1109417531																				8												8
HILDA MARIA	RODRIGUEZ DE FAJARDO	23882115																																0
DORA INES	RODRIGUEZ QUINTERO	23882393																																0
MARIA YANETH	GONZALEZ POVEDA	23882394																																0
LUZ MARY	LOPEZ	23882697																			8													8
YOBANI AIDE	RODRIGUEZ VERANO	23882840																																
ELIDA EMILSE	RODRIGUEZ VERANO	23882841																																
MARIA RUBIELA	SIERRA GARCIA	23882879																																
LINDA AMANDA	CASTRO MATALLANA	23883206																																
YEIMY NATALIA	RAMOS MEDINA	33703748																																
FRANCIS JOHANNA	HERNANDEZ GARCIA	5309808																																0
EMILIA	MUÑOZ GONGALEZ	68293135																																
																																		0
																																		0
																																		0
																																		0
																																		0
																																		0
																																		0
																																		0
																																		0
																																		0
																																		0
FIRMA INSTRUCTORES RESPONSABLES																			RAMOS RUBIELA	RAMOS RUBIELA	RAMOS RUBIELA	RAMOS RUBIELA											

Causas de deserción: (1) Traslado De Centro : Cambios de Domicilio, Motivos Laborales, Motivos Personales (2)Traslado de Programa: Motivos Personales (3) Condicionamiento: Problemas Disciplinarios, Problemas Académicos, Incumplimientos injustificados (4)Traslado de Jornada: Motivos Laborales, Motivos Personales (5)Cancelación : Deserción Etapa Práctica / Lectiva, Faltas a la Etica Profesional, Condicionamiento Disciplinario, Condicionamiento Académico, Incumplimiento Contrato de Aprendizaje (6) Aplazamiento : Motivos Laborales,Motivos Personales, Enfermedad, Motivos Ecnómicos, Servicio Militar, Calamidad Domestica, Licencia de Maternidad (7) Por parte del Aprendiz: Traslado de Centro,Traslado de Programa, Traslado de Jornada,Retiro Voluntario. (8) Otros. Especificar en observaciones

Nota : Registrar el número de horas de inasistencia por aprendiz. Si la inasistencia es con excusa adjuntar soporte. El Instructor debe firmar por cada sesión de formación. Al final de cada mes se debe totalizar las inasistencias de cada unos de los aprendices, archivar el formato en la carpeta del grupo y reportar al comité de evaluación los casos que ameriten. El formato no admite tachones o enmendaduras.

Consolidado de Inasistencias - Aprendices por Ficha

FICHA	INSTRUCTOR	IDENTIFICACIÓN APRENDIZ	APRENDIZ	FECHA INICIO	FECHA FIN	CANT. HORAS	JUSTIFICACION
3564646 - APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ	CC - 1002677946	EHIDY KATERINE LOPEZ FAJARDO	17/07/2026	17/07/2026	8	SIN JUSTIFICACION
3564646 - APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ	CC - 23882697	LUZ MARY LOPEZ	19/07/2026	19/07/2026	8	SIN JUSTIFICACION
3564646 - APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ	CC - 1053337511	YAKELINE SERRATO QUINAYAS	18/07/2026	19/07/2026	16	SIN JUSTIFICACION
3564646 - APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ	CC - 1109417531	YURY PATRICIA REPIZO GARCIA	20/07/2026	20/07/2026	8	SIN JUSTIFICACION

	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA	Versión: 01

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN Febrero de 2025

1. DATOS GENERALES

Programa de formación:	APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA	**ID**	3564646
Proyecto formativo:	NO APLICA		
Fase proyecto:	NO APLICA		
Resultado de aprendizaje:	RAP 1: Alistar materiales equipos, según orden de producción.		
Actividad de aprendizaje:	3.3.1 Reconocimiento y preparación de materiales, equipos e insumos para la aplicación de resinas en		
Evidencia de CONOCIMIENTO:	Cuestionario escrito		
Criterios de evaluación: Verifica y organiza materiales reciclables, insumos, herramientas e instalaciones conforme a la orden de producción, cumpliendo con criterios de clasificación, limpieza, seguridad y disponibilidad			

2. LISTA DE CUESTIONARIO.

1 ¿Cuáles son los materiales e insumos básicos necesarios para elaborar una pieza en resina epóxica con morralla de esmeralda?

Respuesta: Resina epóxica, catalizador, morralla de esmeralda, pigmentos, moldes de silicona y elementos de mezcla.

2 ¿Qué función cumple el catalizador en la preparación de la resina epóxica?

Respuesta: Permite el endurecimiento o curado de la resina.

3 ¿Por qué es importante respetar las proporciones de mezcla y los tiempos de curado durante la aplicación de la resina?

Respuesta: Porque garantizan un curado adecuado y una pieza resistente y de buena calidad.

4 Mencione tres elementos de protección personal (EPP) que deben utilizarse durante el proceso de aplicación de resinas.

Respuesta: Guantes, gafas de seguridad y tapabocas.

5 ¿Cuál es la importancia de la morralla de esmeralda en la elaboración de accesorios y artesanías para la comunidad de Chácaro, San Pablo de Borbur?

Respuesta: Permite aprovechar un subproducto de la minería para elaborar artesanías con valor agregado y generar nuevas oportunidades de emprendimiento e ingresos.

3. EVALUACIÓN

Observaciones: _____

Juicio de valor: APROBADO

Dora Ines Rodriguez

MANUEL ALBARRACIN

Firma Aprendiz

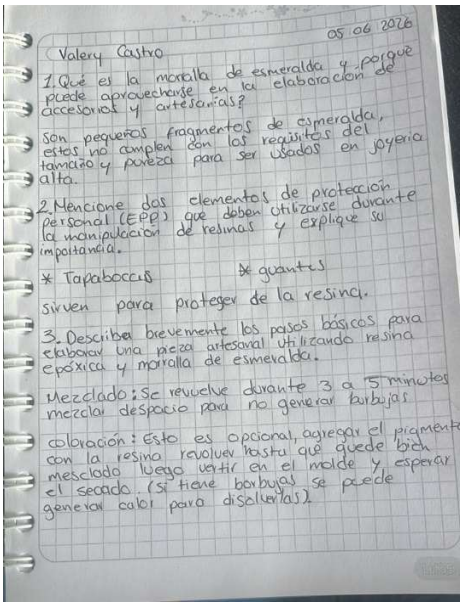
Firma Instructor

	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA	Versión: 01

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN Febrero de 2025

1. DATOS GENERALES

Programa de formación:	APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA	**ID**	3564646
Proyecto formativo:	NO APLICA		
Fase proyecto:	NO APLICA		
Resultado de aprendizaje:	RAP 2: Alistar materiales equipos, según orden de producción.		
Actividad de aprendizaje:	3.3.2 Fabricacion de accesorios mediante la aplicación de resinas y morralla de esmeralda.		
Evidencia de DESEMPEÑO:	Ensayo		
Criterios de evaluación: Verifica y organiza materiales reciclables, insumos, herramientas e instalaciones conforme a la orden de producción, cumpliendo con criterios de clasificación, limpieza, seguridad y disponibilidad			



	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA	Versión: 01

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN Febrero de 2025

2. RUBRICA DE DESEMPEÑO

No.	VARIABLE/INDICADORES DE LOGRO	CUMPLE		Observaciones
		SI	NO	
1	Interpreta la orden de producción antes de iniciar el proceso de elaboración.	X		
2	Prepara adecuadamente la resina y el catalizador respetando las proporciones establecidas.	X		
3	Manipula correctamente la morralla de esmeralda y los pigmentos durante el proceso de encapsulado.	X		
4	Realiza el vaciado de la resina en los moldes de silicona aplicando el procedimiento técnico.	X		
5	Controla adecuadamente la formación de burbujas y los tiempos de curado de las piezas.	X		
6	Ejecuta el desmolde de las piezas sin ocasionar daños o deformaciones.	X		

3. EVALUACIÓN

Observaciones: _____

Juicio de valor: APROBADO

Dora Ines Rodriguez

MANUEL ALBARRACIN

Firma Aprendiz

Firma Instructor

	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA	Versión: 01

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN Febrero de 2025

1. DATOS GENERALES

Programa de formación:	APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA	**ID**	3564646
Proyecto formativo:	NO APLICA		
Fase proyecto:	NO APLICA		
Resultado de aprendizaje:	RAP 2: Aplicar resinas, según diseño y procedimiento técnico.		
Actividad de aprendizaje:	3.4.1 Diseño y elaboración de un producto comercializable utilizando morralla de esmeralda y resina		
Evidencia de PRODUCTO:	producto con técnica de resinado y encapsulado		
Criterios de evaluación: Desarrolla artículos decorativos y utilitarios aplicando técnicas adecuadas, siguiendo los procedimientos técnicos y cumpliendo con estándares de calidad, funcionalidad y estética.			

2. LISTA DE VERIFICACIÓN DE PRODUCTO.

No.	VARIABLE/INDICADORES DE LOGRO	CUMPLE		Observaciones
		SI	NO	
1	Presenta un diseño original acorde con la ficha técnica y la orden de producción.	X		
2	Utiliza adecuadamente la morralla de esmeralda y la resina epóxica en la elaboración del producto.	X		
3	El producto cumple con las dimensiones, forma y características establecidas en la ficha técnica.	X		

4	Los acabados (lijado, pulido, brillado y montaje) presentan calidad y buena terminación.	X		
5	El accesorio es funcional, resistente y apto para su uso o comercialización.	X		
6	El producto evidencia creatividad y valor agregado mediante el aprovechamiento de la morralla de esmeralda.	X		
7	El producto evidencia creatividad y valor agregado mediante el aprovechamiento de la morralla de esmeralda.	X		



3. EVALUACIÓN

Observaciones: _____

Juicio de valor: APROBADO _____

Dora Ines Rodriguez

_____

Firma Aprendiz

MANUEL ALBARRACIN

_____

Firma Instructor

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

PLAN DE TRABAJO CONCERTADO CON EL APRENDIZ PARA EL DESARROLLO DE LA RUTA DE APRENDIZAJE

Versión: 03

Febrero de 2020

Programa de Formación: APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA | **Centro:** CENTRO DE LA INNOVACIÓN AGROINDUSTRIAL Y DE SERVICIOS | **Ficha:** 2758645 | **Nombre Instructor:** JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ

Proyecto (s): | **Código:** 2020010

Resultados (Ej de Aprendizaje)

RE1.	Aplicar materiales orgánicos, según orden de producción.	RE.	Aplicar materiales orgánicos, según orden de producción.
RE1.	Aplicar técnicas, según diseño y presentación técnico.	RE.	

Ref	Evidencia	DESCRIPCIÓN DE LAS EVIDENCIAS DE APRENDIZAJE	Técnica de Recolección	Fecha de Recolección	Ref	Evidencia	DESCRIPCIÓN DE LAS EVIDENCIAS DE APRENDIZAJE	Técnica de Recolección	Fecha de Recolección	Observaciones
RE1	1	CUMPLIMIENTO 100%	Observación	01/07/2020	RE3	9	9 Preguntas	Mini Interview	01/07/2020	
	2					10				
	3					11				
	4					12				
RE2	5	ENTREGA DE PRODUCTOS TERMINADOS Y DOCUMENTADOS	Observación	01/07/2020	RE4	13			4 Producto	01/07/2020
	6					14				
	7					15				
	8					16				

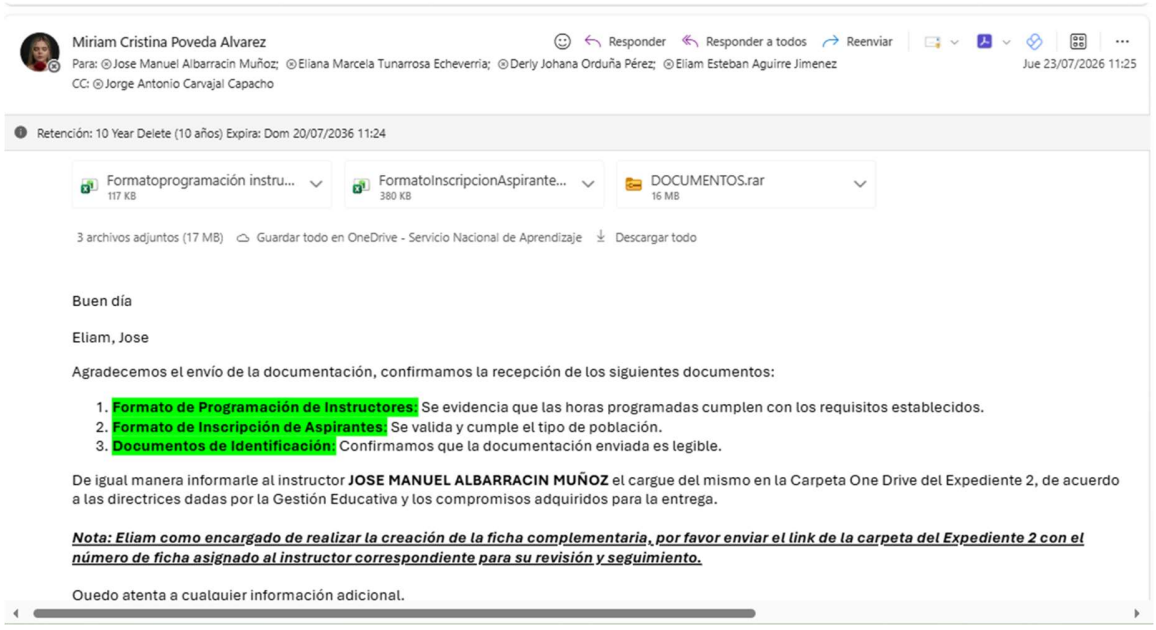
NUMERO DE... APRENDIZ	PRUEBA DE DESTREZA (RE1)															ARTICULAR EVALUACIÓN														OBSERVACIÓN
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
DIEGO ALEJANDRO LOPEZ TABARES	9007858				9007858				9007858								10				A				A							
DIANA FERNANDA MORENO LOPEZ	9007858				9007858				9007858								10				A				A							
DAVID JOSEPH FIGUEROA ROSELLO	9007858				9007858				9007858								10				A				A							
SAMUEL SERGIO GUTIERREZ	9007858				9007858				9007858								10				A				A							
YEL SARABIA LOPEZ FIGUEROA	9007858				9007858				9007858								10				A				A							Not record in Formulation
BRAY VALENTINA CASTRO ROSELLO	9007858				9007858				9007858								10				A				A							
PAULA SOFIA PAZ ROJAS SARABIA	9007858				9007858				9007858								10				A				A							
EMILY VALENTINA MUÑOZ CASTRO	9007858				9007858				9007858								10				A				A							
MARYURY YISETH CARRASQUIEL	9007858				9007858				9007858								10				A				A							
ANA SOFIA RUIZ ROSELLO	9007858				9007858				9007858								10				A				A							
YURI PATRICIA REYES GARCIA	9007858				9007858				9007858								10				A				A							
DIANA MARIA MONTEJO MOLINA	9007858				9007858				9007858								10				A				A							
DIEGO SEBASTIAN LEY QUINTERO	9007858				9007858				9007858								10				A				A							
MARIA ISABEL CALDERA PEREIRA	9007858				9007858				9007858								10				A				A							
LUZ MARY LOPEZ	9007858				9007858				9007858								10				A				A							
TOMAS JOSE RODRIGUEZ URDANETA	9007858				9007858				9007858								10				A				A							
GUILLERMO DE RODRIGUEZ URDANETA	9007858				9007858				9007858								10				A				A							
MARIA PAULA GARCIA GARCIA	9007858				9007858				9007858								10				A				A							
DIEGO ALEJANDRO CASTRO SAN JUAN	9007858				9007858				9007858								10				A				A							
TEAM NATALIA TAMARA MEDINA	9007858				9007858				9007858								10				A				A							
TOMAS CAMILO ARBELAEZ GARCIA	9007858				9007858				9007858								10				A				A							
DIEGO ALEJANDRO ROSELLO	9007858				9007858				9007858								10				A				A							

Criteria de Evaluación: A - Aprobado D - Desaprobado | **Evidencia:** P- Producto C- Conocimiento | **Forma de Entrega:** F-Fisico V- Digital

Reporte de Juicios de Evaluación

Fecha del Reporte: 05/08/2026
Ficha de Caracterización: 3564646
Cógigo: 84240195
Versión: 1
Denominación: APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA
Estado de la Ficha de Caracterización: TERMINADA POR FECHA
Fecha Inicio: 11/07/2026
Fecha Fin: 21/07/2026
Modalidad de Formación: PRESENCIAL
Regional: 15 - REGIONAL BOYACÁ
Centro de Formación: 9551 - CENTRO DE LA INNOVACIÓN AGROINDUSTRIAL Y DE SERVICIOS

Tipo de Documento	Número de Documento	Nombre	Apellidos	Estado	Competencia	Resultado de Aprendizaje	Juicio de Evaluación	Fecha y Hora del Juicio Evaluativo	Funcionario que registro el juicio evaluativo
CC	1002677946	EHIDY KATERINE	LOPEZ FAJARDO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1002677946	EHIDY KATERINE	LOPEZ FAJARDO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	05/08/2026 9.58 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1002677958	DANA YERALDIN	MONROY LOPEZ	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	NO APROBADO	05/08/2026 9.58 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1002677958	DANA YERALDIN	MONROY LOPEZ	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	NO APROBADO	05/08/2026 9.58 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1002678849	DIDIER JAMPPER	FAJARDO RODRIGUEZ	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	NO APROBADO	05/08/2026 9.58 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1002678849	DIDIER JAMPPER	FAJARDO RODRIGUEZ	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	NO APROBADO	05/08/2026 9.58 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1053337511	YAKELINE	SERRATO QUINAYAS	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1053337511	YAKELINE	SERRATO QUINAYAS	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1053341337	YILI NAYIBER	LOPEZ FAJARDO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1053341337	YILI NAYIBER	LOPEZ FAJARDO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
TI	1056506044	YEIMI VALENTINA	CASTRO RODRIGUEZ	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
TI	1056506044	YEIMI VALENTINA	CASTRO RODRIGUEZ	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1056506464	DINA CAROLINA	RAMOS MORENO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1056506464	DINA CAROLINA	RAMOS MORENO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1056507093	TANIA YAQUELINE	NUÑEZ CASTRO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1056507093	TANIA YAQUELINE	NUÑEZ CASTRO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1065140797	MARYURIS YINETH	CAÑIZARES BLANCO	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	NO APROBADO	05/08/2026 9.58 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1065140797	MARYURIS YINETH	CAÑIZARES BLANCO	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	NO APROBADO	05/08/2026 9.58 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1076658712	ALIX	ALFONSO RODRIGUEZ	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1076658712	ALIX	ALFONSO RODRIGUEZ	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1109417531	YURY PATRICIA	REPIZO GARCIA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1109417531	YURY PATRICIA	REPIZO GARCIA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	23882115	HILDA MARIA	RODRIGUEZ DE FAJARDO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	23882115	HILDA MARIA	RODRIGUEZ DE FAJARDO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	23882393	DORA INES	RODRIGUEZ QUINTERO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	23882393	DORA INES	RODRIGUEZ QUINTERO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	23882394	MARIA YANETH	GONZALEZ POVEDA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	23882394	MARIA YANETH	GONZALEZ POVEDA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	23882697	LUZ MARY	LOPEZ	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	NO APROBADO	05/08/2026 9.58 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	23882697	LUZ MARY	LOPEZ	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	NO APROBADO	05/08/2026 9.58 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	23882840	YOBANI AIDE	RODRIGUEZ VERANO	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	NO APROBADO	05/08/2026 9.58 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	23882840	YOBANI AIDE	RODRIGUEZ VERANO	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	NO APROBADO	05/08/2026 9.58 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	23882841	ELIDA EMILSE	RODRIGUEZ VERANO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	23882841	ELIDA EMILSE	RODRIGUEZ VERANO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	23882879	MARIA RUBIELA	SIERRA GARCIA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	23882879	MARIA RUBIELA	SIERRA GARCIA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	23883206	LINDA AMANDA	CASTRO MATALLANA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	23883206	LINDA AMANDA	CASTRO MATALLANA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	33703748	YEIMY NATALIA	RAMOS MEDINA	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	NO APROBADO	05/08/2026 9.58 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	33703748	YEIMY NATALIA	RAMOS MEDINA	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	NO APROBADO	05/08/2026 9.58 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
PPT	5309808	FRANCIS JOHANNA	HERNANDEZ GARCIA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
PPT	5309808	FRANCIS JOHANNA	HERNANDEZ GARCIA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	05/08/2026 9.56 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	68293135	EMILIA	MUÑOZ GONGALEZ	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	NO APROBADO	05/08/2026 9.58 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	68293135	EMILIA	MUÑOZ GONGALEZ	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	NO APROBADO	05/08/2026 9.58 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ



Miriam Cristina Poveda Alvarez

Responder | Responder a todos | Reenviar

Para: Jose Manuel Albarracin Muñoz; Eliana Marcela Tunarrosa Echeverria; Derly Johana Orduña Pérez; Eliam Esteban Aguirre Jimenez

CC: Jorge Antonio Carvajal Capacho

Jue 23/07/2026 11:25

Retención: 10 Year Delete (10 años) Expira: Dom 20/07/2036 11:24

Formatoprogramación instru... 117 KB

FormatoInscripcionAspirante... 380 KB

DOCUMENTOS.rar 16 MB

3 archivos adjuntos (17 MB) Guardar todo en OneDrive - Servicio Nacional de Aprendizaje Descargar todo

Buen día

Eliam, Jose

Agradecemos el envío de la documentación, confirmamos la recepción de los siguientes documentos:

1. **Formato de Programación de Instructores:** Se evidencia que las horas programadas cumplen con los requisitos establecidos.
2. **Formato de Inscripción de Aspirantes:** Se valida y cumple el tipo de población.
3. **Documentos de Identificación:** Confirmamos que la documentación enviada es legible.

De igual manera informarle al instructor **JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ** el cargue del mismo en la Carpeta One Drive del Expediente 2, de acuerdo a las directrices dadas por la Gestión Educativa y los compromisos adquiridos para la entrega.

Nota: Eliam como encargado de realizar la creación de la ficha complementaria, por favor enviar el link de la carpeta del Expediente 2 con el número de ficha asignado al instructor correspondiente para su revisión y seguimiento.

Quedo atenta a cualquier información adicional.

	Versión: 04
SENA	Código: GFPI-F-134

Proceso Gestión de Formación Profesional Integral

Formato Planeación Pedagógica

Fecha de Elaboración	**26/06/2026**	
Denominación del Programa de Formación	**APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA**	
Modalidad de Formación	**PRESENCIAL**	
Código y versión del Programa de Formación	**84240195**	
Nombre del Proyecto Formativo (Diligencie esta casilla únicamente si es un programa de formación Titulada)		
Código del Proyecto (Diligencie esta casilla únicamente si es un programa de formación Titulada)		
Nombre Completo de los integrantes del Equipo de Gestión Curricular que realizó la planeación pedagógica	**JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ**	**REGIONAL BOYACA CENTRO DE LA INNOVACIÓN AGROINDUSTRIAL Y DE SERVICIOS**

FASE DE PROYECTO FORMATIVO (Si el programa es de titulada)	ACTIVIDAD DE PROYECTO FORMATIVO (si el programa es titulada)	COMPETENCIA	RESULTADOS DE APRENDIZAJE	SABERES DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS	PRINCIPIOS SABERES DE PROCESO	CRITERIOS DE EVALUACIÓN	ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE A DESARROLLAR	DURACIÓN ACTIVIDAD DE APRENDIZAJE: HORAS TRABAJO DIRECTO	DURACIÓN ACTIVIDAD DE APRENDIZAJE: HORAS TRABAJO INDEPENDIENTE	DESCRIPCIÓN DE LA EVIDENCIA DE APRENDIZAJE	ESTRATEGIAS DIDÁCTICAS ACTIVAS	AMBIENTES DE APRENDIZAJE TIPIFICADOS: AMBIENTE	AMBIENTES DE APRENDIZAJE TIPIFICADOS: MATERIALES DE FORMACIÓN	AMBIENTES DE APRENDIZAJE TIPIFICADOS: INSTRUCTORES RESPONSABLES	OBSERVACIONES	CONTROL DE SESION DE LA FORMACION: LUGAR DE LA EJECUCION (INSTITUCION)	CONTROL DE SESION DE LA FORMACION: MUNICIPIO DE EJECUCION	CONTROL DE SESION DE LA FORMACION: HORAS EJECUTADAS INSTRUCTOR	CONTROL DE SESION DE LA FORMACION: SESIONES POR EJECUTAR	CONTROL DE SESION DE LA FORMACION: HORAS POR EJECUTAR	CONTROL DE SESION DE LA FORMACION: SESIONES EJECUTADAS	CONTROL DE SESION DE LA FORMACION: SESIONES FALTANTES	FECHA: INICIO	FECHA: FINAL	HORARIO: LUNES	HORARIO: MARTES	HORARIO: MIERCOLES	HORARIO: JUEVES	HORARIO: VIERNES	HORARIO: SABADO	HORARIO: CALENDARIO	MES AÑO
		220101002_Moldear piezas de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico.	ALISTA MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	RIGIDAS TECNICOS CONCEPTOS, TIPOS Y USOS MATERIALES E INSUMOS: CONCEPTOS, TIPOLOGIAS, CARACTERISTICAS, TÉCNICAS DE MANIPULACIÓN, REFERENCIAS, CONCEPTOS, TIPOS, CARACTERISTICAS, USOS Y TECNICAS DE MANIPULACIÓN (UV),ESPONJAS, CARACTERISTICAS Y NATURALES, SISTEMAS DE TRANSFERENCIA EQUIPOS Y HERRAMIENTAS PARA MOLDES: CONCEPTOS, TIPOLOGIA, CARACTERISTICAS, MANUAL DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO PREVENTIVO, TÉCNICAS DE CALIBRACIÓN	INTERPRETAR FICHA TÉCNICA ALISTAR MATERIALES E INSUMOS PREPARAR MATERIALES Y RESINAS SELECCIONAR EQUIPOS Y HERRAMIENTAS PONER A PUNTO EQUIPOS PREPARAR PUESTO DE TRABAJO USAR EPPS	PREPARAR MATERIALES, INSUMOS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS, SEGÚN FICHA TÉCNICA Y ORDEN DE PRODUCCIÓN SELECCIONAR EQUIPOS, HERRAMIENTAS Y EPPS, DE ACUERDO CON MATERIALES Y HERRAMIENTAS A EMPLEAR	Lista de chequeo Cuestionario técnico Observación directa en taller	6	2	Reconocimiento de tipos y características de materiales. Identificación de herramientas y su uso correcto. Aplicación de unidades de medida en cálculos básicos. Interpretación conceptual de ficha técnica.	Mesa demostrativa de herramientas y materiales. Ejercicio práctico de conversión de medidas. Interpretación colectiva de una ficha técnica	Salon comunal Villa ellis	cuaderno de apuntes, resina epoxica, pigmentos metalicos, moralla	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ		Salon comunal Villa ellis	Otanche	16	2	8	0	2	16/07/2026	18/07/2026								
		220101002_Moldear piezas de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico.	APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	SUMINISTRO: CONCEPTOS, CLASIFICACIÓN, TIPOLOGÍA, CARACTERISTICAS DE MATERIALES, TÉCNICAS DE PREPARACIÓN DE SUPERFICIE: CLASES, TÉCNICAS DOSIFICACIÓN: CATALIZADORES, ACCLEANTEL, PORCENTAJE, CANTIDADES, CONCENTRACIÓN VOLUMÉTRICA Y PESAJE CURADO: CONCEPTO, TIPOS, CONTROL DE TEMPERATURA, ENTORNIMA, TÉCNICAS DE MANIPULACIÓN, ENCAPSULADO: CONCEPTO, TIPOS, CLASES, PIGMENTOS, OBJETOS (HOJAS, SEMILLAS, INSECTOS, MADERA,	PREPARAR SUPERFICIE APLICAR RESINAS RAYER MOLDE RETIRAR PIEZA VERIFICAR CONDICIONES DEL CURADO LIJAR SUPERFICIE PULIR PIEZA REALIZAR REPROCESADO	VERTIR RESINA EN EL MOLDE, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO DESMONTAR RESINA DEL MOLDE, SEGÚN METODO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO DAR ACABADO A LA RESINA, SEGÚN CARACTERÍSTICA DE LA PIEZA	Rúbrica de desempeño Verificación dimensional con calibrador Registro en ficha técnica	24	16	Reconocimiento de tipos de resinas, catalizadores, pigmentos y materiales encapsulables utilizados en joyería artesanal. Identificación de herramientas, equipos y elementos de protección personal para la manipulación y aplicación de resinas. Aplicación de unidades de medida, proporciones y cálculos básicos para procesos de dosificación, pesaje y mezcla de resinas.	Los aprendices participaran en actividades de observación, análisis y experimentación donde identificarán tipos de resinas, pigmentos, catalizadores y materiales encapsulables, reconociendo sus características, propiedades y	Salon comunal Villa ellis	cuaderno de apuntes, resina epoxica, pigmentos metalicos, moralla	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ		Salon comunal Villa ellis	Otanche	24	4	16	0	2	19/07/2026	21/07/2026								
																	ANÁLISIS		CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0											
																	ANÁLISIS		CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0											
																	ANÁLISIS		CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0											
																	ANÁLISIS		CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0											
																	ANÁLISIS		CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0											
																	ANÁLISIS		CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0											
																	ANÁLISIS		CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0											
																	ANÁLISIS		CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0											

PROCESO DE GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

FORMATO GUÍA DE APRENDIZAJE

1. IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE

- Denominación del Programa de Formación: APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA
- Código del Programa de Formación: 84240195_ V1
- Nombre del Proyecto Formativo: NO APLICA
- Fase del Proyecto: NO APLICA
- Actividad de Proyecto Formativo: NO APLICA
- Competencia: Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de conocimiento
- Resultados de Aprendizaje:

  RAP 1: Alistar materiales equipos, según orden de producción.

  RAP 2: Alistar materiales equipos, según orden de producción.

  RAP 3: Aplicar resinas, según diseño y procedimiento técnico.
- Duración de la Guía de Aprendizaje: 48 Horas

2. PRESENTACIÓN

El municipio de San Pablo de Borbur ha construido gran parte de su desarrollo económico alrededor de la minería de esmeraldas. Durante los procesos de extracción, clasificación y comercialización se generan materiales de menor tamaño conocidos como morralla de esmeralda, los cuales frecuentemente son comercializados a bajo costo o desaprovechados.

La transformación de estos materiales mediante la aplicación de resinas epóxicas representa una oportunidad para desarrollar nuevos productos artesanales, accesorios de moda y elementos decorativos con identidad territorial.

Esta formación permitirá a los participantes adquirir conocimientos técnicos para preparar materiales, manipular resinas, utilizar moldes, realizar acabados y desarrollar productos innovadores que contribuyan al fortalecimiento económico de las familias mineras y artesanas de la región.

Asimismo, se promueve el aprovechamiento sostenible de los recursos disponibles, la generación de emprendimientos y la diversificación de las actividades económicas locales.

3. FORMULACIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

3.1 Actividades de reflexión inicial:

Descripción de la Actividad

Realizar un conversatorio participativo sobre:

- La minería de esmeraldas en San Pablo de Borbur.
- La importancia económica de la morralla de esmeralda.
- Casos exitosos de aprovechamiento de subproductos mineros.
- Oportunidades de negocio mediante la elaboración de joyería y accesorios.

Los aprendices analizarán ejemplos de productos elaborados con resina y esmeralda, identificando posibilidades de comercialización y generación de ingresos.

Ambiente requerido: Ambiente de formacion

Estrategias o técnicas didácticas activas: Luvias de ideas, estudio de casos, conversatorio participativo

Materiales de formación: Muetras de accesorios, morralla de esmeralda, fotografias

Material de apoyo: Guia de conocimiento teorico de resina

Duración de la actividad: 8 horas.

3.2 Actividades de contextualización e identificación de conocimientos necesarios para el aprendizaje:

Descripción de la actividad:

Reconocimiento de:

- Tipos de resinas utilizadas en joyería.
- Características de la morralla de esmeralda.
- Herramientas y equipos.
- Moldes y técnicas de encapsulado.
- Uso adecuado de elementos de protección personal.

Realizar prácticas de identificación y clasificación de materiales.

Ambiente requerido: Ambiente de formacion

Estrategias o técnicas didácticas activas: Demostracion practica guiada por el instructor

Materiales de formación: Resina, catalizador, moldes, morralla de esmeralda, vasos de mezcla, gramera, palillos para revolver,

Material de apoyo: Guia de paso a paso sobre el manejo de la resina en el encapsulado

Duración de la actividad: 8 horas.

3.3 Actividades de apropiación:

Descripción de la actividad:

Los aprendices interpretarán la orden de producción para identificar las especificaciones técnicas del producto a elaborar. Posteriormente, realizarán el reconocimiento, selección y verificación de materiales, herramientas, moldes y equipos requeridos para el proceso productivo, preparando el área de trabajo y utilizando adecuadamente los elementos de protección personal (EPP). Asimismo, desarrollarán ejercicios de dosificación y mezcla de resina y catalizador, identificando las proporciones de preparación, los tiempos de trabajo, la eliminación de burbujas y las condiciones de curado, de acuerdo con el procedimiento técnico y las normas de seguridad.

3.3.1 Reconocimiento y preparación de materiales, equipos e insumos para la aplicación de resinas en joyería.

Actividades a desarrollar

- Identificar materiales, insumos y equipos requeridos en el proceso
- Identificar las proporciones de mezcla, tiempos de curado y procedimiento técnico para la aplicación de resinas.

EVIDENCIA: Cuestionario escrito

INSTRUMENTO DE EVALUACION: Lista de cuestionario

3.3.2 Fabricacion de accesorios mediante la aplicación de resinas y morralla de esmeralda.

Actividades a desarrollar

- Preparar y aplicar resinas en moldes de silicona, incorporando pigmentos y morralla de esmeralda de acuerdo con el procedimiento técnico.

- Controlar los tiempos de curado y realizar el desmolde de las piezas conforme a las especificaciones de la orden de producción.

EVIDENCIA: Ensayo

INSTRUMENTO DE EVALUACION: Rubrica de desempeño

Ambiente requerido: Ambiente de formacion

Estrategias o técnicas didácticas activas: Aprender haciendo, trabajo colaborativo

Materiales de formación: resina, catalizador, morralla de esmeralda, moldes de silicona, herrajes.+

Material de apoyo: Fichas técnicas, guias de procedimiento

Evidencias de aprendizaje: **3.3.1** Cuestionario **3.3.2** Ensayo

Instrumentos de evaluación: **3.3.1** Lista de cuestionario **3.3.2** Rubrica de desempeño

Duración de la actividad: 16 horas.

3.4 Actividades de Transferencia el Conocimiento:

Descripción de la actividad:

Diseño y elaboración de un producto comercializable utilizando morralla de esmeralda y resina epoxica.

3.4.1 Desarrollo de producto artesanal en resina epoxica

Cada aprendiz debe:

- Diseñar un accesorio artesanal utilizando resina epoxica y morralla de esmeralda, de acuerdo con criterios de creatividad, funcionalidad y orden de producción.
- Elaborar y presentar un producto comercializable con acabados de calidad, cumpliendo las especificaciones técnicas y los requisitos establecidos en la ficha técnica.

  EVIDENCIA: producto con técnica de resinado y encapsulado

  INSTRUMENTO DE EVALUACION: lista de verificación de producto

Ambiente requerido: Ambiente de formación.

Estrategias o técnicas didácticas activas: Demostracion técnica impartida por el instructor

Materiales de formación: Resina y catalizador, morralla de esmeralda, cauchos de silicona.

Material de apoyo: Muestra artesanal

Evidencias de aprendizaje: Producto terminado

Instrumentos de evaluación: Lista de chequeo

Duración de la actividad: 16 horas.

4. PLANTEAMIENTO DE EVIDENCIAS DE APRENDIZAJE PARA LA EVALUACIÓN EN EL PROCESO FORMATIVO.

Fase del proyecto formativo	Actividad del proyecto formativo	Actividad de Aprendizaje	Evidencias de Aprendizaje	Criterios de Evaluación	Técnicas e Instrumentos de Evaluación
N/A	**N/A**	**3.3.1** Reconocimiento y preparación de materiales, equipos e insumos para la aplicación de resinas en joyería.	CONOCIMIENTO:Cuestionario sobre materiales y procesos.	Verifica y organiza materiales reciclables, insumos, herramientas e instalaciones conforme a la orden de producción, cumpliendo con criterios de clasificación, limpieza, seguridad y disponibilidad.	Lista de chequeo

		3.3.2 Fabricacion de accesorios mediante la aplicación de resinas y morralla de esmeralda.	DESEMPEÑO: Ensayo	Desarrolla artículos decorativos y utilitarios aplicando técnicas adecuadas, siguiendo los procedimientos técnicos y cumpliendo con estándares de calidad, funcionalidad y estética.	Rubrica de desempeño
		3.4.1 Desarrollo de producto artesanal en resina epoxica	PRODUCTO: Producto terminado	Desarrolla artículos decorativos y utilitarios aplicando técnicas adecuadas, siguiendo los procedimientos técnicos y cumpliendo con estándares de calidad, funcionalidad y estética.	Lista de verificacion

5. GLOSARIO DE TÉRMINOS

RESINA EPÓXICA: Material compuesto de dos componentes (resina y endurecedor) que, al mezclarse en la proporción adecuada, forma una pieza sólida, transparente y de alta resistencia.

CATALIZADOR (ENDURECEDOR): Componente que se mezcla con la resina para iniciar el proceso de curado o endurecimiento de la pieza.

CURADO: Proceso mediante el cual la resina alcanza su endurecimiento total después de la reacción química con el catalizador.

MOLDE DE SILICONA: Elemento flexible utilizado para dar forma a la resina durante el proceso de fabricación de piezas artesanales y de joyería.

MORRALLA DE ESMERALDA: Fragmentos pequeños de esmeralda provenientes de la actividad minera que pueden ser aprovechados como material decorativo en la elaboración de accesorios y joyería.

PIGMENTO: Sustancia utilizada para dar color o efectos decorativos a la resina durante el proceso de elaboración de las piezas.

ENCAPSULADO: Técnica mediante la cual se incorporan materiales como morralla de esmeralda, flores u otros elementos dentro de la resina para protegerlos y resaltarlos estéticamente.

ORDEN DE PRODUCCIÓN: Documento que contiene las especificaciones técnicas, cantidades, materiales y procedimientos requeridos para fabricar un producto.

ACABADO: Conjunto de operaciones finales, como lijado, pulido y brillo, que mejoran la apariencia, calidad y presentación de la pieza elaborada.

ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP): Implementos de seguridad como guantes, gafas y tapabocas utilizados para proteger al operario durante la manipulación de resinas, pigmentos y demás materiales del proceso productivo.

6. REFERENTES BILBIOGRÁFICOS

Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA. (s.f.). Técnicas básicas de joyería artesanal. Biblioteca Virtual SENA.

Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA. (s.f.). Guía de aprendizaje: procesos de calado en metal. Biblioteca Virtual SENA.

GFPI-F-135 V04

Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA. (s.f.). Seguridad y salud en el trabajo para ambientes artesanales. Biblioteca Virtual SENA.

Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA. (s.f.). Manual de ergonomía aplicada al puesto de trabajo artesanal. Biblioteca Virtual SENA.

Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA. (s.f.). Control de calidad en productos artesanales. Biblioteca Virtual SENA.

Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA. (s.f.). Evaluación por competencias: conocimiento, desempeño y producto. Biblioteca Virtual SENA.

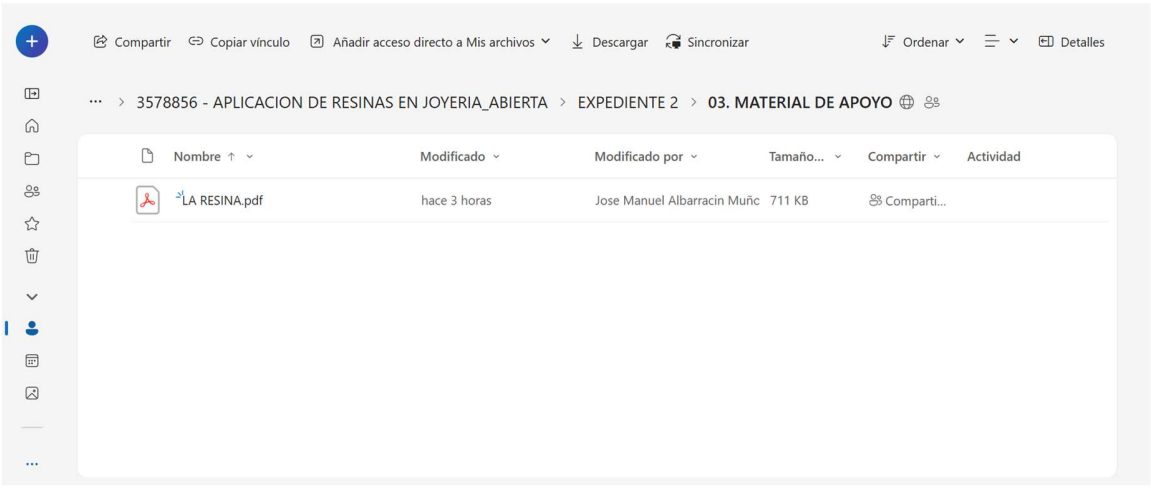
Construya o cite documentos de apoyo para el desarrollo de la guía, según lo establecido en la guía de desarrollo curricular. (**BIBLIOGRAFÍA / WEBGRAFÍA).**

7. CONTROL DEL DOCUMENTO

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha
Autor (es)	**JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑO**	**INSTRUCTOR**	**CIAS**	**04 JUNIO 2026**

8. CONTROL DE CAMBIOS (diligenciar únicamente si realiza ajustes a la guía)

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha	Razón del Cambio
Autor (es)					



https://acortar.link/8Aqm9H

	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA	Versión: 01

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN Febrero de 2025

1. DATOS GENERALES

Programa de formación:	APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA	**ID**	3578856
Proyecto formativo:	NO APLICA		
Fase proyecto:	NO APLICA		
Resultado de aprendizaje:	RAP 1: Alistar materiales equipos, según orden de producción.		
Actividad de aprendizaje:	3.3.1 Reconocimiento y preparación de materiales, equipos e insumos para la aplicación de resinas en		
Evidencia de CONOCIMIENTO:	Cuestionario escrito		
Criterios de evaluación: Verifica y organiza materiales reciclables, insumos, herramientas e instalaciones conforme a la orden de producción, cumpliendo con criterios de clasificación, limpieza, seguridad y disponibilidad			

2. LISTA DE CUESTIONARIO.

1 ¿Cuáles son los materiales e insumos básicos necesarios para elaborar una pieza en resina epóxica con morralla de esmeralda?

2 ¿Qué función cumple el catalizador en la preparación de la resina epóxica?

3 ¿Por qué es importante respetar las proporciones de mezcla y los tiempos de curado durante la aplicación de la resina?

4 mencione tres elementos de protección personal (EPP) que deben utilizarse durante el proceso de aplicación de resinas.

5 ¿Cuál es la importancia de la morralla de esmeralda en la elaboración de accesorios y artesanías para la comunidad de Peñas blancas, San Pablo de Borbur?

3. EVALUACIÓN

Observaciones: _____

	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA	Versión: 01

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN Febrero de 2025

Juicio de valor: _____

_____ _____

Firma Aprendiz Firma Instructor

1. DATOS GENERALES

Programa de formación:	APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA	**ID**	3578856
Proyecto formativo:	NO APLICA		
Fase proyecto:	NO APLICA		
Resultado de aprendizaje:	RAP 2: Alistar materiales equipos, según orden de producción.		
Actividad de aprendizaje:	3.3.2 Fabricación de accesorios mediante la aplicación de resinas y morralla de esmeralda.		
Evidencia de DESEMPEÑO:	Ensayo		
Criterios de evaluación: Verifica y organiza materiales reciclables, insumos, herramientas e instalaciones conforme a la orden de producción, cumpliendo con criterios de clasificación, limpieza, seguridad y disponibilidad			

2. RUBRICA DE DESEMPEÑO

No.	VARIABLE/INDICADORES DE LOGRO	CUMPLE		Observaciones
		SI	NO	
1	Interpreta la orden de producción antes de iniciar el proceso de elaboración.			

2	Prepara adecuadamente la resina y el catalizador respetando las proporciones establecidas.			
3	Manipula correctamente la morralla de esmeralda y los pigmentos durante el proceso de encapsulado.			
4	Realiza el vaciado de la resina en los moldes de silicona aplicando el procedimiento técnico.			
5	Controla adecuadamente la formación de burbujas y los tiempos de curado de las piezas**.**			
6	Ejecuta el desmolde de las piezas sin ocasionar daños o deformaciones.			

3. EVALUACIÓN

Observaciones: _____

Juicio de valor: _____

_____ _____

Firma Aprendiz Firma Instructor

	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA	Versión: 01

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN Febrero de 2025

1. DATOS GENERALES

Programa de formación:	APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA	**ID**	3578856
Proyecto formativo:	NO APLICA		
Fase proyecto:	NO APLICA		
Resultado de aprendizaje:	RAP 2: Aplicar resinas, según diseño y procedimiento técnico.		
Actividad de aprendizaje:	3.4.1 Diseño y elaboración de un producto comercializable utilizando morralla de esmeralda y resina		
Evidencia de PRODUCTO:	Producto con técnica de resinado y encapsulado		
Criterios de evaluación: Desarrolla artículos decorativos y utilitarios aplicando técnicas adecuadas, siguiendo los procedimientos técnicos y cumpliendo con estándares de calidad, funcionalidad y estética.			

2. LISTA DE VERIFICACIÓN DE PRODUCTO.

No.	VARIABLE/INDICADORES DE LOGRO	CUMPLE		Observaciones
		SI	NO	
1	Presenta un diseño original acorde con la ficha técnica y la orden de producción.			
2	Utiliza adecuadamente la morralla de esmeralda y la resina epóxica en la elaboración del producto.			
3	El producto cumple con las dimensiones, forma y características establecidas en la ficha técnica.			

4	Los acabados (lijado, pulido, brillado y montaje) presentan calidad y buena terminación.			
5	El accesorio es funcional, resistente y apto para su uso o comercialización.			
6	El producto evidencia creatividad y valor agregado mediante el aprovechamiento de la morralla de esmeralda.			
7	El producto evidencia creatividad y valor agregado mediante el aprovechamiento de la morralla de esmeralda.			

3. EVALUACIÓN

Observaciones: _____

Juicio de valor: _____

_____ _____

Firma Aprendiz Firma Instructor

ACTA No. 012			
NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: Acta de inicio de la formación APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA. ID 3578856			
CIUDAD Y FECHA:	Otanche, urbanización Villa ellis 27 de julio de 2026	**HORA INICIO:** 2:00 pm	**HORA FIN:** 7:00 pm
LUGAR Y/O ENLACE:	**URBANIZACION VILLA ELLIS**	**DIRECCIÓN / REGIONAL / CENTRO: CENTRO DE FORMACION LAS QUINCHAS**	

AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR:

1. Saludo
2. Información del programa de formación
3. Concertación de cumplimiento de horas del curso
4. Sitio de encuentro para desarrollo del curso
5. Otros

OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:

Concertar los lineamientos académicos, logísticos y de compromiso para el adecuado desarrollo del curso APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA. ID 3578856.

DESARROLLO DE LA REUNIÓN

Siendo las 2:00 PM horas, el instructor JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ, en calidad de instructor SENA, da apertura a la jornada de inicio de formación, contando con la participación de los aprendices matriculados en el programa APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA ID 3578856.

Durante la reunión se socializó la información general del programa de formación, incluyendo los objetivos, metodología, duración, horarios, sitio de encuentro y responsabilidades tanto del instructor como de los aprendices. Asimismo, se concertó el cumplimiento de las horas de formación y se definieron de manera conjunta los espacios destinados para el desarrollo de las sesiones.

NUMERO DE PERSONAS BENEFICIADAS:	21
MUNICIPIO:	Otanche
VEREDA:	Villa ellis
SITIO PARA CLASES:	Salón comunal
HORARIO:	2:00 PM- 7:00 PM

INSTRUCTOR:	José Manuel Albarracín Muñoz
FECHA INICIO:	27/07/2026
FECHA FIN:	01/08/2026

El instructor informó que, ante cualquier novedad, propuesta u observación relacionada con el desarrollo del curso, los aprendices podrán comunicarse con la instructora **Eliana Marcela Tunarrosa Echeverría**, a través del número celular 318 370 4875 o del correo electrónico emtunarrosa@sena.edu.co.

Para el desarrollo de las actividades formativas, se estableció un plan de trabajo que contempla las evidencias de aprendizaje, las cuales serán socializadas y concertadas por el instructor con los aprendices, indicando los criterios y tiempos para su presentación.
Incluir las evidencias a presentar.

1. Identificar los materiales, insumos, herramientas, equipos y elementos de protección personal requeridos para el proceso, interpretando la orden de producción, la ficha técnica y las especificaciones para la aplicación de resinas en joyería.
2. Elaborar accesorios artesanales mediante la aplicación de resina epóxica y morralla de esmeralda, desarrollando las etapas de preparación, dosificación, mezcla, vaciado, curado, desmolde y acabados, de acuerdo con el procedimiento técnico establecido.
3. Diseñar, elaborar y presentar un producto artesanal comercializable utilizando resina epóxica y morralla de esmeralda, socializando el proceso de elaboración y reconociendo el aprovechamiento de este subproducto de la minería como una alternativa de emprendimiento y fortalecimiento económico para la comunidad de Peñas blancas, San Pablo de Borbur.

CONCLUSIONES

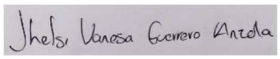
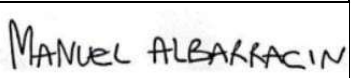
Las personas relacionadas en la lista de asistencia dejan constancia, mediante su firma, que han acordado de manera conjunta con el instructor SENA el horario, el sitio de trabajo y las condiciones para el desarrollo de las sesiones del curso, comprometiéndose a su cumplimiento.

Así mismo, manifiestan haber recibido información clara, suficiente y oportuna sobre el plan de trabajo, las metodologías, técnicas, criterios de asistencia, evaluación y la inducción general al proceso formativo.

ESTABLECIMIENTO Y ACEPTACIÓN DE COMPROMISOS

ACTIVIDAD /DECISIÓN	FECHA	RESPONSABLE	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
Asistir a las sesiones programadas según el horario trabajo y días establecidos	27 de julio al 01 de agosto de 2026	JHELSI VANESA GUERRERO ANZOLA	**Firma en listado de asistencia**
Cumplir con lo señalado en la Inducción y durante el proceso	27 de julio al 01 de agosto de 2026	JHELSI VANESA GUERRERO ANZOLA	**Firma en listado de asistencia**
Establecer el compromiso de los aprendices una vez finalizada la capacitación, para aplicar los conocimientos adquiridos mediante una réplica y concertación de estos.	27 de julio al 01 de agosto de 2026	JHELSI VANESA GUERRERO ANZOLA	**Firma en listado de asistencia**

DE: ASISTENTES Y APROBACIÓN DECISIONES

NOMBRE	DEPENDENCIA / EMPRESA	APRUEBA (SI/NO)	OBSERVACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
REPRESENTANTE DE LOS APRENDICES DORA INES RODRIGUEZ QUINTERO	**SECTOR DE PEÑAS BLANCAS SAN PABLO DE BORBUR**	**SI**		
INSTRUCTOR JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ	**CENTRO DE FORMACION LAS QUINCHAS**	**SI**		
APRENDICES				**Firma en listado de asistencia**

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.

ANEXOS

Foto día y listado de asistencia



REGISTRO DE ASISTENCIA / DÍA 29 DEL MES DE 07 DEL AÑO 26.

OBJETIVO (S): APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA.

No	NOMBRES Y APELLIDOS	No. DOCUMENTO	PLANTA	CONTRATISTA	OTRO ¿CUAL?	DEPENDENCIA/ EMPRESA	CORREO ELECTRÓNICO	TELÉFONO/EXT.	AUTORIZA GRABACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
1	Anyi Carrillo	1053336466				Aprendiz	Anyikarri162@gmail.com	3144933513		
2	Lucia Lopez	23890197				Aprendiz		3147163115		
3	Leidy Barragan	1055802480				Aprendiz		3213837837		
4	Zoe Cifuentes	1055503556				Aprendiz		3149327489		
5	Isabel Rojas	1055550491				Aprendiz		3142680643		
6	Kevin Benitez	1055550576				Aprendiz		3147505[illegible]		
7	Yhoiner Guevara	1007679854				Aprendiz		3124553893		
8	Margot Castro	40-031.101				Aprendiz		3118058897		
	Sandra Contreras	1192491696				Aprendiz		3007733839		
10	Elvia Baltran	1055561019				Aprendiz		3137570234		
11	Denisa Nuarete	1.055.552.508				Aprendiz	drunna14@gmail.com	3229243845		
	Fresnaa Perez	1056505250				Aprendiz		3108437698		
	Isabel Aprendiz	1110523290				Aprendiz	isabelaprendiz@gmail.com	3215923767		
	ROSA ESCALONA	40057715				Aprendiz		3137830714		
	Leidy Pinzon	1055550631				Aprendiz	leidypinzon@gmail.com	3208537855		
	Yeni Carolina	1055550709				Aprendiz	soloyeni86@gmail.com	3124124[illegible]		
	Heidy Cruz	1055552497				Aprendiz	Cruzheidy711@gmail.com	3177404014		

GOR-F-085 V02


SENA

	Centro de la Innovación Agroindustrial y de Servicios
	Orientación a la formación FPI Complementarias 48 Horas
	Versión 01 del 2026

Programa: APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA
Competencia: Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de conocimiento
Resultado de Aprendizaje: 01 Alistar materiales equipos, según orden de producción.
Resultado de Aprendizaje: 02 Aplicar resinas, según diseño y procedimiento técnico.
Resultado de Aprendizaje: 03
Resultado de Aprendizaje: 04







	Centro de la Innovación Agroindustrial y de Servicios
	Orientación a la formación FPI Complementarias 48 Horas
	Versión 01 del 2026







SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE - SENA

CONTROL DE INASISTENCIAS Y REPORTE DE DESERCIÓN

Versión: 01

Febrero de 2025

Programa de formación:	**APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA**
Instructor/Tutor:	**JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ**
ID 3578856	**CENTRO DE FORMACION** DE LA INNOVACIÓN AGROINDUSTRIAL Y DE SERVICIOS — **TOTAL APRENDICES** 21

APRENDIZ		DOCUMENTO	CONTROL DE INASISTENCIAS — MES : JULIO - AGOSTO																												CAUSAL DE DESERCIÓN	OBSERVACIONES	TOTAL
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30			
VALENTINA	SOTO PINILLA	1002623653																															0
JHELSI VANESA	GUERRERO ANZOLA	1002679334																															0
LIZETH TATIANA	DIAZ FORERO	1052408267																											8	8	8				24
ANYI LIZETH	CARRILLO BOGOYA	1053336466																															0
NUBIA ISABEL	BOLAÑOS GUERRERO	1055550491																															0
KEVIN GABRIEL	BENITEZ CASTRO	1055550576																															0
ANGEL VIRGILIO	NAVARRETE CIFUENTES	1055551688																											8	8	8				24
YEISSON STEVEN	RAMIREZ ARIZA	1055553757																															0
FRESMAN JEDIDIAN	CARVAJAL CRUZ	1056505250																															0
YENNY PAOLA	CASTRO TRIANA	1056506045																											8	8	8				24
LEIDY TATIANA	BARRAGAN MARIÑO	1056802480																															0
JOSE SNEIDER	BUITRAGO PARRA	1193451696																															0
ANA LUCIA	LOPEZ MENDOZA	23890192																															0
CRISTINA ISABEL	PICON DURAN	37722496																											8	8	8				24
MARGOT LUCIA	CASTRO GUERRERO	40051101																															0
ANGELA ROSA	ESCARRAGA	40051115																															
ALBA YALEY	GOMEZ VELANDIA	40051839																															
EDILFONSO	RAMOS CASTELLANOS	4198490																											8	8	8				
JOSE ANANIAS	PEÑA	7316771																											8	8	8				
YOMAR	URREGO GONZALEZ	79717206																											8	8	8				
LAUREANO	SOTO MARIÑO	9499135																											8	8	8				24
																																			0
																																			0
																																			0
																																			0
																																			0
																																			0
																																			0
																																			0
																																			0
																																			0
																																			0
FIRMA INSTRUCTORES RESPONSABLES																													Manuel Albarracin	Manuel Albarracin	Manuel Albarracin				

Causas de deserción: (1) Traslado De Centro : Cambios de Domicilio, Motivos Laborales, Motivos Personales (2)Traslado de Programa: Motivos Personales (3) Condicionamiento: Problemas Disciplinarios, Problemas Académicos, Incumplimientos injustificados (4)Traslado de Jornada: Motivos Laborales, Motivos Personales (5)Cancelación : Deserción Etapa Práctica / Lectiva, Faltas a la Etica Profesional, Condicionamiento Disciplinario, Condicionamiento Académico, Incumplimiento Contrato de Aprendizaje (6) Aplazamiento : Motivos Laborales,Motivos Personales, Enfermedad, Motivos Ecnómicos, Servicio Militar, Calamidad Domestica, Licencia de Maternidad (7) Por parte del Aprendiz: Traslado de Centro,Traslado de Programa, Traslado de Jornada,Retiro Voluntario. (8) Otros. Especificar en observaciones

Nota : Registrar el número de horas de inasistencia por aprendiz. Si la inasistencia es con excusa adjuntar soporte. El Instructor debe firmar por cada sesión de formación. Al final de cada mes se debe totalizar las inasistencias de cada unos de los aprendices, archivar el formato en la carpeta del grupo y reportar al comité de evaluación los casos que ameriten. El formato no admite tachones o enmendaduras.

Consolidado de Inasistencias - Aprendices por Ficha

FICHA	INSTRUCTOR	IDENTIFICACIÓN APRENDIZ	APRENDIZ	FECHA INICIO	FECHA FIN	CANT. HORAS	JUSTIFICACION
3578856 - APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ	CC - 1055551688	ANGEL VIRGILIO NAVARRETE CIFUENTES	27/07/2026	29/07/2026	24	SIN JUSTIFICACION
3578856 - APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ	CC - 37722496	CRISTINA ISABEL PICON DURAN	27/07/2026	29/07/2026	24	SIN JUSTIFICACION
3578856 - APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ	CC - 4198490	EDILFONSO RAMOS CASTELLANOS	27/07/2026	29/07/2026	24	SIN JUSTICACION
3578856 - APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ	CC - 7316771	JOSE ANANIAS PEÑA	27/07/2026	29/07/2026	24	SIN JUSTIFICACION
3578856 - APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ	CC - 9499135	LAUREANO SOTO MARIÑO	27/07/2026	29/07/2026	24	SIN JUSTIFICACION
3578856 - APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ	CC - 1052408267	LIZETH TATIANA DIAZ FORERO	27/07/2026	29/07/2026	24	SIN JUSTIFICACION
3578856 - APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ	CC - 1056506045	YENNY PAOLA CASTRO TRIANA	27/07/2026	29/07/2026	24	SIN JUSTIFICACION
3578856 - APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ	CC - 79717206	YOMAR URREGO GONZALEZ	27/07/2026	29/07/2026	24	SIN JUSTIFICACION

	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA	Versión: 01

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN Febrero de 2025

1. DATOS GENERALES

Programa de formación:	APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA	**ID**	3578856
Proyecto formativo:	NO APLICA		
Fase proyecto:	NO APLICA		
Resultado de aprendizaje:	RAP 1: Alistar materiales equipos, según orden de producción.		
Actividad de aprendizaje:	3.3.1 Reconocimiento y preparación de materiales, equipos e insumos para la aplicación de resinas en		
Evidencia de CONOCIMIENTO:	Cuestionario escrito		
Criterios de evaluación: Verifica y organiza materiales reciclables, insumos, herramientas e instalaciones conforme a la orden de producción, cumpliendo con criterios de clasificación, limpieza, seguridad y disponibilidad			

2. LISTA DE CUESTIONARIO.

1 ¿Cuáles son los materiales e insumos básicos necesarios para elaborar una pieza en resina epóxica con morralla de esmeralda?

Respuesta: Resina epóxica, catalizador, morralla de esmeralda, pigmentos, moldes de silicona y elementos de mezcla.

2 ¿Qué función cumple el catalizador en la preparación de la resina epóxica?

Respuesta: Permite el endurecimiento o curado de la resina.

3 ¿Por qué es importante respetar las proporciones de mezcla y los tiempos de curado durante la aplicación de la resina?

Respuesta: Porque garantizan un curado adecuado y una pieza resistente y de buena calidad.

4 Mencione tres elementos de protección personal (EPP) que deben utilizarse durante el proceso de aplicación de resinas.

Respuesta: Guantes, gafas de seguridad y tapabocas.

5 ¿Cuál es la importancia de la morralla de esmeralda en la elaboración de accesorios y artesanías para la comunidad de Chácaro, San Pablo de Borbur?

Respuesta: Permite aprovechar un subproducto de la minería para elaborar artesanías con valor agregado y generar nuevas oportunidades de emprendimiento e ingresos.

3. EVALUACIÓN

Observaciones: _____

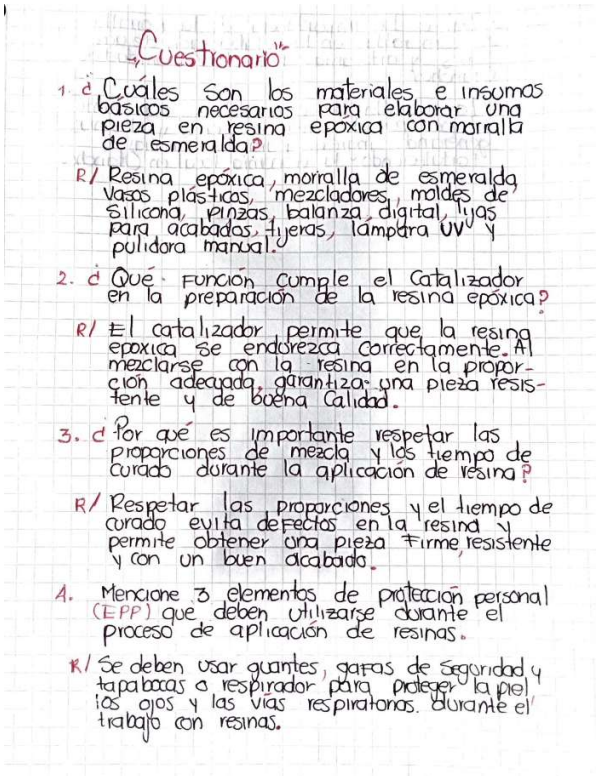
Juicio de valor: APROBADO

Jhely Vanesa Guerrero Arzola

Firma Aprendiz

MANUEL ALBARRACIN

Firma Instructor



Cuestionario

1. ¿Cuáles son los materiales e insumos básicos necesarios para elaborar una pieza en resina epoxica con morralla de esmeralda?

R/ Resina epóxica, morralla de esmeralda vasos plásticos, mezcladores, moldes de silicona, pinzas, balanza digital, lijas para acabados, tijeras, lámpara UV y pulidora manual.

2. ¿Qué función cumple el catalizador en la preparación de la resina epóxica?

R/ El catalizador permite que la resina epoxica se endurezca correctamente. Al mezclarse con la resina en la proporción adecuada, garantiza una pieza resistente y de buena calidad.

3. ¿Por qué es importante respetar las proporciones de mezcla y los tiempo de curado durante la aplicación de resina?

R/ Respetar las proporciones y el tiempo de curado evita defectos en la resina y permite obtener una pieza firme, resistente y con un buen acabado.

4. Mencione 3 elementos de protección personal (EPP) que deben utilizarse durante el proceso de aplicación de resinas.

R/ Se deben usar guantes, gafas de seguridad y tapabocas o respirador para proteger la piel los ojos y las vías respiratorias durante el trabajo con resinas.

	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA	Versión: 01

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN Febrero de 2025

1. DATOS GENERALES

Programa de formación:	APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA	**ID**	3578856
Proyecto formativo:	NO APLICA		
Fase proyecto:	NO APLICA		
Resultado de aprendizaje:	RAP 2: Alistar materiales equipos, según orden de producción.		
Actividad de aprendizaje:	3.3.2 Fabricacion de accesorios mediante la aplicación de resinas y morralla de esmeralda.		
Evidencia de DESEMPEÑO:	Ensayo		
Criterios de evaluación: Verifica y organiza materiales reciclables, insumos, herramientas e instalaciones conforme a la orden de producción, cumpliendo con criterios de clasificación, limpieza, seguridad y disponibilidad			

	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA	Versión: 01

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN Febrero de 2025

2. RUBRICA DE DESEMPEÑO

No.	VARIABLE/INDICADORES DE LOGRO	CUMPLE		Observaciones
		SI	NO	
1	Interpreta la orden de producción antes de iniciar el proceso de elaboración.	X		
2	Prepara adecuadamente la resina y el catalizador respetando las proporciones establecidas.	X		
3	Manipula correctamente la morralla de esmeralda y los pigmentos durante el proceso de encapsulado.	X		
4	Realiza el vaciado de la resina en los moldes de silicona aplicando el procedimiento técnico.	X		
5	Controla adecuadamente la formación de burbujas y los tiempos de curado de las piezas.	X		
6	Ejecuta el desmolde de las piezas sin ocasionar daños o deformaciones.	X		

3. EVALUACIÓN

Observaciones: _____

Juicio de valor: APROBADO

Jhelsi Vanessa Guerrero Arteda

Firma Aprendiz

MANUEL ALBARRACIN

Firma Instructor

	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA	Versión: 01

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN Febrero de 2025

1. DATOS GENERALES

Programa de formación:	APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA	**ID**	3578856
Proyecto formativo:	NO APLICA		
Fase proyecto:	NO APLICA		
Resultado de aprendizaje:	RAP 2: Aplicar resinas, según diseño y procedimiento técnico.		
Actividad de aprendizaje:	3.4.1 Diseño y elaboración de un producto comercializable utilizando morralla de esmeralda y resina		
Evidencia de PRODUCTO:	producto con técnica de resinado y encapsulado		
Criterios de evaluación: Desarrolla artículos decorativos y utilitarios aplicando técnicas adecuadas, siguiendo los procedimientos técnicos y cumpliendo con estándares de calidad, funcionalidad y estética.			

2. LISTA DE VERIFICACIÓN DE PRODUCTO.

No.	VARIABLE/INDICADORES DE LOGRO	CUMPLE		Observaciones
		SI	NO	
1	Presenta un diseño original acorde con la ficha técnica y la orden de producción.	X		
2	Utiliza adecuadamente la morralla de esmeralda y la resina epóxica en la elaboración del producto.	X		
3	El producto cumple con las dimensiones, forma y características establecidas en la ficha técnica.	X		

4	Los acabados (lijado, pulido, brillado y montaje) presentan calidad y buena terminación.	X		
5	El accesorio es funcional, resistente y apto para su uso o comercialización.	X		
6	El producto evidencia creatividad y valor agregado mediante el aprovechamiento de la morralla de esmeralda.	X		
7	El producto evidencia creatividad y valor agregado mediante el aprovechamiento de la morralla de esmeralda.	X		



3. EVALUACIÓN

Observaciones: _____

Juicio de valor: APROBADO _____

Jhelsi Vanesa Guerrero Arzola

MANUEL ALBARRACIN

Firma Aprendiz

Firma Instructor

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

PLAN DE TRABAJO CONCERTADO CON EL APRENDIZ PARA EL DESARROLLO DE LA RUTA DE APRENDIZAJE

Versión: 03

Febrero de 2020

Programa de Formación: APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA | **Centro:** CENTRO DE FORMACION LAS QUINCHAS | **Id:** 457849 | **Nombre Instructor:** JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ

Proyecto (s): | **Código:** 2838765

Descripción de la Aprendizaje

RC:	Aplicar resinas en las joyas, según orden de producción.
RC1.	Aplicar técnicas, según diseño y procedimiento técnico.

RAP	EVIDENCIA	DESCRIPCIÓN DE LAS EVIDENCIAS DE APRENDIZAJE	TÉCNICA DE RECOLECCIÓN DE EVIDENCIAS	TIPO DE EVIDENCIA	FUENTE DE VERIFICACIÓN	RAP	EVIDENCIA	DESCRIPCIÓN DE LAS EVIDENCIAS DE APRENDIZAJE	TÉCNICA DE RECOLECCIÓN DE EVIDENCIAS	TIPO DE EVIDENCIA	FUENTE DE VERIFICACIÓN
RC1.	1	CUMPLIMIENTO CRITE				RC2.	6				
	2						7				
	3						8				
	4						9				
RC2.	5		OBSERVACIÓN DIRECTA	PRODUCTO	FICHA DE OBSERVACIÓN	RC3.	10				
	6	CONOCER PARTICIPACIÓN INFORME Y CONCLUSIÓN					11				
	7						12				
	8						13				
	9						14				

Técnica de recolección de evidencias	Tipo de evidencia	Fuente de verificación
OBSERVACIÓN DIRECTA	PRODUCTO	FICHA DE OBSERVACIÓN

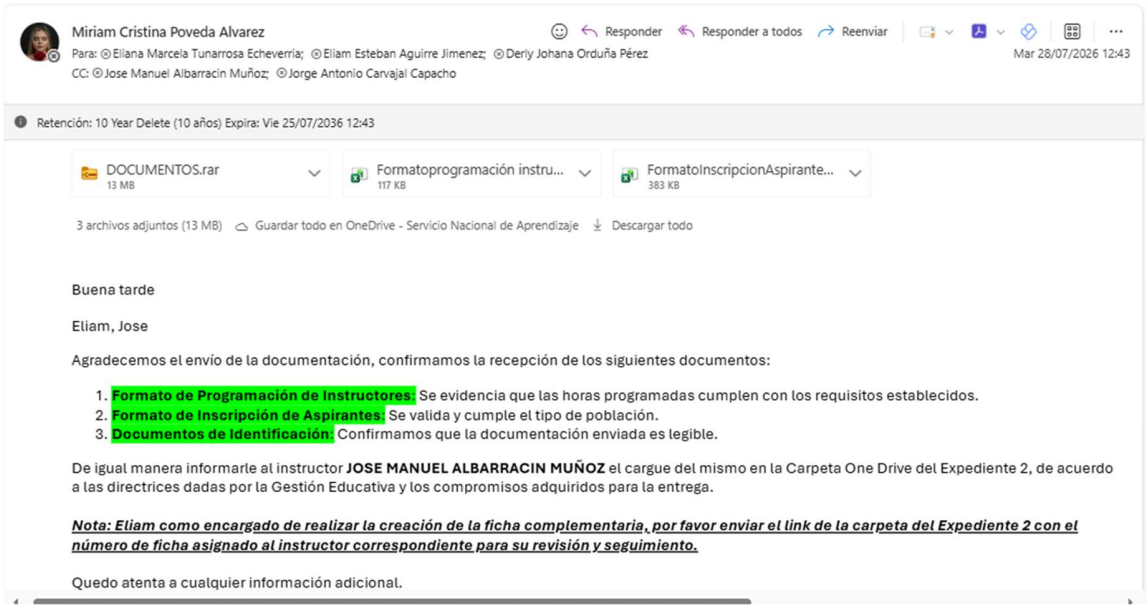
NUMERO DOC. APRENDIZ	PRUEBA DE DESTREZA (RAs)															ARDUOS DE EVALUACIÓN														OBSERVACIÓN
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
VALENTINA BUSTO PORRAS	1001082				30/07/20				13/08/20							30				A				A							
ANGIE GABRIELA ECHEVERRIC ANGULO	1001084				30/07/20				13/08/20							30				A				A							
LAURA TATIANA OLIVA ROMERO	1001085				30/07/20				13/08/20							30				A				A							
ANNY LUDYN CARRASCO MOSCOTE	1001086				30/07/20				13/08/20							30				A				A							
NUBIA ISABEL MOLINERO GUERRERO	1001088				30/07/20				13/08/20							30				A				A							NO ASISTIO A LA FORMACION
ERIKA GABRIEL MENTEY CASTRO	1001090				30/07/20				13/08/20							30				A				A							
ANGIE CAROLAY NAVARRETE CIFUENTES	1001092				30/07/20				13/08/20							30				A				A							
YESSICA TATIANA NAVARRO ARIZA	1001094				30/07/20				13/08/20							30				A				A							
TATIANA MARIANA CARVAJAL CRUZ	1001096				30/07/20				13/08/20							30				A				A							
TANYA PAOLA CASTRO TRIANA	1001098				30/07/20				13/08/20							30				A				A							
JAVIER NICOLAS MARQUEZ ALVARINO	1001099				30/07/20				13/08/20							30				A				A							
JOSE SIMEON BUITRAGO PARRA	1001100				30/07/20				13/08/20							30				A				A							
ANA LUCIA LOPEZ MENDOZA	1001102				30/07/20				13/08/20							30				A				A							
CRISTINA ISABEL PICON DURAN	1001104				30/07/20				13/08/20							30				A				A							
MARGOT LUCIA CUATRO GUIMARAY	1001106				30/07/20				13/08/20							30				A				A							
ANGELA ROSA VILLAMIZAR	1001108				30/07/20				13/08/20							30				A				A							
ISABEL MARTA RAMIREZ VILLAMIZA	1001110				30/07/20				13/08/20							30				A				A							
DIEGO ORLANDO ROMERO CASTELLANOS	1001112				30/07/20				13/08/20							30				A				A							
JOSE ARANGO PEREZ	1001114				30/07/20				13/08/20							30				A				A							
TOMAS LORENZO GONZALEZ	1001116				30/07/20				13/08/20							30				A				A							
LEONARDO SOTO NAVARRO	1001118				30/07/20				13/08/20							30				A				A							

Criterio de Evaluación: A - Aprobado D - Desaprobado | **Evidencia:** P- Producto C- Conocimiento | **Forma de Entrega:** F-Físico V- Digital

Reporte de Juicios de Evaluación

Fecha del Reporte: 11/08/2026
Ficha de Caracterización: 3578856
Cógigo: 84240195
Versión: 1
Denominación: APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA
Estado de la Ficha de Caracterización: TERMINADA POR FECHA
Fecha Inicio: 27/07/2026
Fecha Fin: 01/08/2026
Modalidad de Formación: PRESENCIAL
Regional: 15 - REGIONAL BOYACÁ
Centro de Formación: 9551 - CENTRO DE FORMACIÓN LAS QUINCHAS

Tipo de Documento	Número de Documento	Nombre	Apellidos	Estado	Competencia	Resultado de Aprendizaje	Juicio de Evaluación	Fecha y Hora del Juicio Evaluativo	Funcionario que registro el juicio evaluativo
CC	1002623653	VALENTINA	SOTO PINILLA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	11/08/2026 21.33 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1002623653	VALENTINA	SOTO PINILLA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	11/08/2026 21.32 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1002679334	JHELSI VANESA	GUERRERO ANZOLA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	11/08/2026 21.33 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1002679334	JHELSI VANESA	GUERRERO ANZOLA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	11/08/2026 21.32 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1052408267	LIZETH TATIANA	DIAZ FORERO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	11/08/2026 21.33 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1052408267	LIZETH TATIANA	DIAZ FORERO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	11/08/2026 21.32 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1053336466	ANYI LIZETH	CARRILLO BOGOYA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	11/08/2026 21.33 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1053336466	ANYI LIZETH	CARRILLO BOGOYA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	11/08/2026 21.32 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1055550491	NUBIA ISABEL	BOLAÑOS GUERRERO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	11/08/2026 21.33 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1055550491	NUBIA ISABEL	BOLAÑOS GUERRERO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	11/08/2026 21.32 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1055550576	KEVIN GABRIEL	BENITEZ CASTRO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	11/08/2026 21.33 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1055550576	KEVIN GABRIEL	BENITEZ CASTRO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	11/08/2026 21.32 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1055551688	ANGEL VIRGILIO	NAVARRETE CIFUENTES	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	NO APROBADO	11/08/2026 21.34 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1055551688	ANGEL VIRGILIO	NAVARRETE CIFUENTES	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	NO APROBADO	11/08/2026 21.33 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1055553757	YEISSON STEVEN	RAMIREZ ARIZA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	11/08/2026 21.33 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1055553757	YEISSON STEVEN	RAMIREZ ARIZA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	11/08/2026 21.32 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1056505250	FRESMAN JEDIDIAN	CARVAJAL CRUZ	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	11/08/2026 21.33 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1056505250	FRESMAN JEDIDIAN	CARVAJAL CRUZ	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	11/08/2026 21.32 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1056506045	YENNY PAOLA	CASTRO TRIANA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	11/08/2026 21.33 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1056506045	YENNY PAOLA	CASTRO TRIANA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	11/08/2026 21.32 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1056802480	LEIDY TATIANA	BARRAGAN MARIÑO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	11/08/2026 21.33 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1056802480	LEIDY TATIANA	BARRAGAN MARIÑO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	11/08/2026 21.32 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1193451696	JOSE SNEIDER	BUITRAGO PARRA	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	NO APROBADO	11/08/2026 21.34 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1193451696	JOSE SNEIDER	BUITRAGO PARRA	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	NO APROBADO	11/08/2026 21.33 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	23890192	ANA LUCIA	LOPEZ MENDOZA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	11/08/2026 21.33 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	23890192	ANA LUCIA	LOPEZ MENDOZA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	11/08/2026 21.32 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	37722496	CRISTINA ISABEL	PICON DURAN	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	11/08/2026 21.33 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	37722496	CRISTINA ISABEL	PICON DURAN	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	11/08/2026 21.32 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	40051101	MARGOT LUCIA	CASTRO GUERRERO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	11/08/2026 21.33 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	40051101	MARGOT LUCIA	CASTRO GUERRERO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	11/08/2026 21.32 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	40051115	ANGELA ROSA	ESCARRAGA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	11/08/2026 21.33 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	40051115	ANGELA ROSA	ESCARRAGA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	11/08/2026 21.32 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	40051839	ALBA YALEY	GOMEZ VELANDIA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	11/08/2026 21.33 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	40051839	ALBA YALEY	GOMEZ VELANDIA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	11/08/2026 21.32 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	4198490	EDILFONSO	RAMOS CASTELLANOS	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	NO APROBADO	11/08/2026 21.34 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	4198490	EDILFONSO	RAMOS CASTELLANOS	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	NO APROBADO	11/08/2026 21.33 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	7316771	JOSE ANANIAS	PEÑA	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	NO APROBADO	11/08/2026 21.34 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	7316771	JOSE ANANIAS	PEÑA	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	NO APROBADO	11/08/2026 21.33 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	79717206	YOMAR	URREGO GONZALEZ	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	NO APROBADO	11/08/2026 21.34 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	79717206	YOMAR	URREGO GONZALEZ	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	NO APROBADO	11/08/2026 21.33 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	9499135	LAUREANO	SOTO MARIÑO	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	NO APROBADO	11/08/2026 21.34 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	9499135	LAUREANO	SOTO MARIÑO	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	NO APROBADO	11/08/2026 21.33 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ



Miriam Cristina Poveda Alvarez

Responder | Responder a todos | Reenviar

Para: Eliana Marcela Tunarrosa Echeverria; Eliam Esteban Aguirre Jimenez; Derly Johana Orduña Pérez

CC: Jose Manuel Albarracin Muñoz; Jorge Antonio Carvajal Capacho

Mar 28/07/2026 12:43

Retención: 10 Year Delete (10 años) Expira: Vie 25/07/2036 12:43

DOCUMENTOS.rar 13 MB | Formatoprogramación instru... 117 KB | FormatoInscripcionAspirante... 383 KB

3 archivos adjuntos (13 MB) Guardar todo en OneDrive - Servicio Nacional de Aprendizaje Descargar todo

Buena tarde

Eliam, Jose

Agradecemos el envío de la documentación, confirmamos la recepción de los siguientes documentos:

1. **Formato de Programación de Instructores:** Se evidencia que las horas programadas cumplen con los requisitos establecidos.
2. **Formato de Inscripción de Aspirantes:** Se valida y cumple el tipo de población.
3. **Documentos de Identificación:** Confirmamos que la documentación enviada es legible.

De igual manera informarle al instructor **JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ** el cargue del mismo en la Carpeta One Drive del Expediente 2, de acuerdo a las directrices dadas por la Gestión Educativa y los compromisos adquiridos para la entrega.

Nota: Eliam como encargado de realizar la creación de la ficha complementaria, por favor enviar el link de la carpeta del Expediente 2 con el número de ficha asignado al instructor correspondiente para su revisión y seguimiento.

Quedo atenta a cualquier información adicional.

	Versión: 04
SENA	Código: GPFI-F-134

Proceso Gestión de Formación Profesional Integral

Formato Planeación Pedagógica

Fecha de Elaboración	**22/05/2026**	
Denominación del Programa de Formación	**APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA**	
Modalidad de Formación	**PRESENCIAL**	
Código y versión del Programa de Formación	**84240195**	
Nombre del Proyecto Formativo (Diligencie esta casilla únicamente si es un programa de formación Titulada)		
Código del Proyecto (Diligencie esta casilla únicamente si es un programa de formación Titulada)		
Nombre Completo de los integrantes del Equipo de Gestión Curricular que realizó la planeación pedagógica	**JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ**	**REGIONAL BOYACA** **CENTRO DE LA INNOVACIÓN AGROINDUSTRIAL Y DE SERVICIOS**

FASE DE PROYECTO FORMATIVO (Si el programa es de titulada)	ACTIVIDAD DE PROYECTO FORMATIVO (si el programa es titulada)	COMPETENCIA	RESULTADOS DE APRENDIZAJE	SABERES DE CONCEPTOS Y PRINCIPIOS	PRINCIPIOS SABERES DE PROCESO	CRITERIOS DE EVALUACIÓN	ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE A DESARROLLAR	DURACIÓN ACTIVIDAD DE APRENDIZAJE		DESCRIPCIÓN DE LA EVIDENCIA DE APRENDIZAJE	ESTRATEGIAS DIDÁCTICAS ACTIVAS	AMBIENTES DE APRENDIZAJE TIPIFICADOS			OBSERVACIONES	CONTROL DE SESION DE LA FORMACION						FECHA		HORARIO							CALENDARIO	MES AÑO	CALENDARIO	MES AÑO
								HORAS TRABAJO DIRECTO	HORAS TRABAJO INDEPENDIENTE			AMBIENTE	MATERIALES DE FORMACIÓN	INSTRUCTORES RESPONSABLES		LUGAR DE LA EJECUCION (INSTITUCION)	MUNICIPIO DE EJECUCION	HORAS EJECUTADAS INSTRUCTOR	SESIONES POR EJECUTAR	HORAS POR EJECUTAR	SESIONES EJECUTADAS	SESIONES FALTANTES	INICIO	FINAL	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	CALENDARIO				
		220501002_Moldear piezas de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico.	ALCONA MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	RISHNA TECNICAS CONCEPTOS, TIPOS Y USOS MATERIALES E INSUMOS: CONCEPTOS, TIPOLOGÍAS, CARACTERÍSTICAS, TÉCNICAS DE MANIPULACIÓN, RESINAS: CONCEPTOS, TIPOS, CARACTERÍSTICAS, USOS Y TÉCNICAS DE MANIPULACIÓN (UV/LUZ SOLAR). MOLDES FLEXIBLES Y NATURALES: SISTEMAS DE TRANSFERENCIA EQUIPOS Y HERRAMIENTAS PARA MOLDES: CONCEPTOS, TIPOLOGÍAS, CARACTERÍSTICAS, MANUAL DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO PREVENTIVO, TÉCNICAS DE CALIBRACIÓN.	INTERPRETAR FICHA TÉCNICA SELECCIONAR MATERIALES E INSUMOS PREPARAR MATERIALES Y RESINAS SELECCIONAR EQUIPOS Y HERRAMIENTAS PONER A PUNTO EQUIPOS PREPARAR PUESTO DE TRABAJO USAR EPPS	PREPARAR MATERIALES, INSUMOS, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS, SEGÚN FICHA TÉCNICA Y ORDEN DE PRODUCCIÓN SELECCIONAR EQUIPOS Y HERRAMIENTAS PONER A PUNTO EQUIPOS PREPARAR PUESTO DE TRABAJO USAR EPPS	Lista de chequeo Cuestionario técnico Observación directa en taller	6	3	Reconocimiento de tipos y características de materiales. Identificación de herramientas y su uso correcto. Aplicación de unidades de medida en cálculos básicos. Interpretación conceptual de ficha técnica.	Mesa demostrativa de herramientas y materiales. Ejercicio práctico de conversión de medidas. Interpretación colectiva de una ficha técnica	La quesería k 71 vereda Panjamo	cuaderno de apuntes, mirim epoxica, pigmentos metalicos, morrolla	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ		La quesería k 71 vereda Panjamo	Otanche	16	2	8	0	2	6/08/2026	7/08/2026							JUL MAR MIE JUE VIE SAB DOM 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 JULIO 2026	JUL MAR MIE JUE VIE SAB DOM 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 JUNIO 2026	JUN 2026	JUL MAR MIE JUE VIE SAB DOM 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 JUNIO 2026	JUN 2026
		220501002_Moldear piezas de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico.	APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	SUMINISTRO: CONCEPTOS, MATERIALES, HERRAMIENTAS, EQUIPOS, TÉCNICAS DE MEDICIÓN, TÉCNICAS DE PREPARACIÓN DE SUPERFICIE: CLASES, TÉCNICAS DOSIFICACIÓN: CATALIZADORES, ACELERANTES, TINTES, CARGAS, CONCENTRACIÓN VOLUMÉTRICA Y PESAJE CURADO: CONCEPTO, TIPOS, CONTROL DE TEMPERATURA, ENTORNOS, TÉCNICAS DE MINIMIZACIÓN. DESMOLDEO: CONCEPTO, TIPOS, CLASES, PIGMENTOS, UMATÉS (HOJAS, SEMILLAS, INSECTOS, MADERA,	PREPARAR SUPERFICIE APLICAR RESINAS RASPE MOLDE RASPE PIEZA VERIFICAR CONDICIONES DEL CURADO LIJAR SUPERFICIE PULIR PIEZA REALIZAR REMODIADO	VERTIR RESINA EN EL MOLDE, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO DESMONTAR RESINA DEL MOLDE, SEGÚN METODO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO DAR ACABADO A LA RESINA, SEGÚN CARACTERÍSTICA DE LA PIEZA	Rúbrica de desempeño Verificación dimensional con calibrador Registro en ficha técnica	24	16	Reconocimiento de tipos de resinas, catalizadores, pigmentos y materiales encapsulables utilizados en joyería artesanal. Identificación de herramientas, equipos y elementos de protección personal para la manipulación y aplicación de resinas. Aplicación de unidades de medida, proporciones y cálculos básicos para procesos de dosificación, pesaje y mezcla de resinas.	Los aprendices participaran en actividades de observación, análisis y experimentación donde identificarán tipos de resinas, pigmentos, catalizadores y materiales encapsulables, reconociendo sus características, propiedades y	La quesería k 71 vereda Panjamo	cuaderno de apuntes, mirim epoxica, pigmentos metalicos, morrolla	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ		La quesería k 71 vereda Panjamo	Otanche	24	4	16	0	2	8/08/2026	11/08/2026							AGO MAR MIE JUE VIE SAB DOM 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 AGOSTO 2026	JUL MAR MIE JUE VIE SAB DOM 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 JULIO 2026	JUL 2026	AGO MAR MIE JUE VIE SAB DOM 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 AGOSTO 2026	AGO 2026
ANÁLISIS																CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0												
ANÁLISIS																CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0												
ANÁLISIS																CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0												
ANÁLISIS																CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0												
ANÁLISIS																CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0												
ANÁLISIS																CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0												
ANÁLISIS																CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0												
ANÁLISIS																CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0												
ANÁLISIS																CIAS	PUERTO BOYACÁ	0	0	0	0	0												

PROCESO DE GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

FORMATO GUÍA DE APRENDIZAJE

1. IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE

- Denominación del Programa de Formación: APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA
- Código del Programa de Formación: 84240195_ V1
- Nombre del Proyecto Formativo: NO APLICA
- Fase del Proyecto: NO APLICA
- Actividad de Proyecto Formativo: NO APLICA
- Competencia: Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de conocimiento
- Resultados de Aprendizaje:

  RAP 1: Alistar materiales equipos, según orden de producción.

  RAP 2: Alistar materiales equipos, según orden de producción.

  RAP 3: Aplicar resinas, según diseño y procedimiento técnico.
- Duración de la Guía de Aprendizaje: 48 Horas

2. PRESENTACIÓN

El municipio de Otanche ha construido gran parte de su desarrollo económico alrededor de la minería de esmeraldas. Durante los procesos de extracción, clasificación y comercialización se generan materiales de menor tamaño conocidos como morralla de esmeralda, los cuales frecuentemente son comercializados a bajo costo o desaprovechados.

La transformación de estos materiales mediante la aplicación de resinas epóxicas representa una oportunidad para desarrollar nuevos productos artesanales, accesorios de moda y elementos decorativos con identidad territorial.

Esta formación permitirá a los participantes adquirir conocimientos técnicos para preparar materiales, manipular resinas, utilizar moldes, realizar acabados y desarrollar productos innovadores que contribuyan al fortalecimiento económico de las familias mineras y artesanas de la región.

Asimismo, se promueve el aprovechamiento sostenible de los recursos disponibles, la generación de emprendimientos y la diversificación de las actividades económicas locales.

3. FORMULACIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

3.1 Actividades de reflexión inicial:

Descripción de la Actividad

Realizar un conversatorio participativo sobre:

- La minería de esmeraldas en Otanche.
- La importancia económica de la morralla de esmeralda.
- Casos exitosos de aprovechamiento de subproductos mineros.
- Oportunidades de negocio mediante la elaboración de joyería y accesorios.

Los aprendices analizarán ejemplos de productos elaborados con resina y esmeralda, identificando posibilidades de comercialización y generación de ingresos.

Ambiente requerido: Ambiente de formacion

Estrategias o técnicas didácticas activas: Luvias de ideas, estudio de casos, conversatorio participativo

Materiales de formación: Muetras de accesorios, morralla de esmeralda, fotografias

Material de apoyo: Guia de conocimiento teorico de resina

Duración de la actividad: 8 horas.

3.2 Actividades de contextualización e identificación de conocimientos necesarios para el aprendizaje:

Descripción de la actividad:

Reconocimiento de:

- Tipos de resinas utilizadas en joyería.
- Características de la morralla de esmeralda.
- Herramientas y equipos.
- Moldes y técnicas de encapsulado.
- Uso adecuado de elementos de protección personal.

Realizar prácticas de identificación y clasificación de materiales.

Ambiente requerido: Ambiente de formacion

Estrategias o técnicas didácticas activas: Demostracion practica guiada por el instructor

Materiales de formación: Resina, catalizador, moldes, morralla de esmeralda, vasos de mezcla, gramera, palillos para revolver,

Material de apoyo: Guia de paso a paso sobre el manejo de la resina en el encapsulado

Duración de la actividad: 8 horas.

3.3 Actividades de apropiación:

Descripción de la actividad:

Los aprendices interpretarán la orden de producción para identificar las especificaciones técnicas del producto a elaborar. Posteriormente, realizarán el reconocimiento, selección y verificación de materiales, herramientas, moldes y equipos requeridos para el proceso productivo, preparando el área de trabajo y utilizando adecuadamente los elementos de protección personal (EPP). Asimismo, desarrollarán ejercicios de dosificación y mezcla de resina y catalizador, identificando las proporciones de preparación, los tiempos de trabajo, la eliminación de burbujas y las condiciones de curado, de acuerdo con el procedimiento técnico y las normas de seguridad.

3.3.1 Reconocimiento y preparación de materiales, equipos e insumos para la aplicación de resinas en joyería.

Actividades a desarrollar

- Identificar materiales, insumos y equipos requeridos en el proceso
- Identificar las proporciones de mezcla, tiempos de curado y procedimiento técnico para la aplicación de resinas.

EVIDENCIA: Cuestionario escrito

INSTRUMENTO DE EVALUACION: Lista de cuestionario

3.3.2 Fabricacion de accesorios mediante la aplicación de resinas y morralla de esmeralda.

Actividades a desarrollar

- Preparar y aplicar resinas en moldes de silicona, incorporando pigmentos y morralla de esmeralda de acuerdo con el procedimiento técnico.

- Controlar los tiempos de curado y realizar el desmolde de las piezas conforme a las especificaciones de la orden de producción.

EVIDENCIA: Ensayo

INSTRUMENTO DE EVALUACION: Rubrica de desempeño

Ambiente requerido: Ambiente de formacion

Estrategias o técnicas didácticas activas: Aprender haciendo, trabajo colaborativo

Materiales de formación: resina, catalizador, morralla de esmeralda, moldes de silicona, herrajes.

Material de apoyo: Fichas técnicas, guias de procedimiento

Evidencias de aprendizaje: **3.3.1** Cuestionario **3.3.2** Ensayo

Instrumentos de evaluación: **3.3.1** Lista de cuestionario **3.3.2** Rubrica de desempeño

Duración de la actividad: 16 horas.

3.4 Actividades de Transferencia el Conocimiento:

Descripción de la actividad:

Diseño y elaboración de un producto comercializable utilizando morralla de esmeralda y resina epoxica.

3.4.1 Desarrollo de producto artesanal en resina epoxica

Cada aprendiz debe:

- Diseñar un accesorio artesanal utilizando resina epoxica y morralla de esmeralda, de acuerdo con criterios de creatividad, funcionalidad y orden de producción.
- Elaborar y presentar un producto comercializable con acabados de calidad, cumpliendo las especificaciones técnicas y los requisitos establecidos en la ficha técnica.

  EVIDENCIA: producto con técnica de resinado y encapsulado

  INSTRUMENTO DE EVALUACION: lista de verificación de producto

Ambiente requerido: Ambiente de formación.

Estrategias o técnicas didácticas activas: Demostracion técnica impartida por el instructor

Materiales de formación: Resina y catalizador, morralla de esmeralda, cauchos de silicona.

Material de apoyo: Muestra artesanal

Evidencias de aprendizaje: Producto terminado

Instrumentos de evaluación: Lista de chequeo

Duración de la actividad: 16 horas.

4. PLANTEAMIENTO DE EVIDENCIAS DE APRENDIZAJE PARA LA EVALUACIÓN EN EL PROCESO FORMATIVO.

Fase del proyecto formativo	Actividad del proyecto formativo	Actividad de Aprendizaje	Evidencias de Aprendizaje	Criterios de Evaluación	Técnicas e Instrumentos de Evaluación
N/A	**N/A**	**3.3.1** Reconocimiento y preparación de materiales, equipos e insumos para la aplicación de resinas en joyería.	CONOCIMIENTO:Cuestionario sobre materiales y procesos.	Verifica y organiza materiales reciclables, insumos, herramientas e instalaciones conforme a la orden de producción, cumpliendo con criterios de clasificación, limpieza, seguridad y disponibilidad.	Lista de chequeo

		3.3.2 Fabricacion de accesorios mediante la aplicación de resinas y morralla de esmeralda.	DESEMPEÑO: Ensayo	Desarrolla artículos decorativos y utilitarios aplicando técnicas adecuadas, siguiendo los procedimientos técnicos y cumpliendo con estándares de calidad, funcionalidad y estética.	Rubrica de desempeño
		3.4.1 Desarrollo de producto artesanal en resina epoxica	PRODUCTO: Producto terminado	Desarrolla artículos decorativos y utilitarios aplicando técnicas adecuadas, siguiendo los procedimientos técnicos y cumpliendo con estándares de calidad, funcionalidad y estética.	Lista de verificacion

5. GLOSARIO DE TÉRMINOS

RESINA EPÓXICA: Material compuesto de dos componentes (resina y endurecedor) que, al mezclarse en la proporción adecuada, forma una pieza sólida, transparente y de alta resistencia.

CATALIZADOR (ENDURECEDOR): Componente que se mezcla con la resina para iniciar el proceso de curado o endurecimiento de la pieza.

CURADO: Proceso mediante el cual la resina alcanza su endurecimiento total después de la reacción química con el catalizador.

MOLDE DE SILICONA: Elemento flexible utilizado para dar forma a la resina durante el proceso de fabricación de piezas artesanales y de joyería.

MORRALLA DE ESMERALDA: Fragmentos pequeños de esmeralda provenientes de la actividad minera que pueden ser aprovechados como material decorativo en la elaboración de accesorios y joyería.

PIGMENTO: Sustancia utilizada para dar color o efectos decorativos a la resina durante el proceso de elaboración de las piezas.

ENCAPSULADO: Técnica mediante la cual se incorporan materiales como morralla de esmeralda, flores u otros elementos dentro de la resina para protegerlos y resaltarlos estéticamente.

ORDEN DE PRODUCCIÓN: Documento que contiene las especificaciones técnicas, cantidades, materiales y procedimientos requeridos para fabricar un producto.

ACABADO: Conjunto de operaciones finales, como lijado, pulido y brillo, que mejoran la apariencia, calidad y presentación de la pieza elaborada.

ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL (EPP): Implementos de seguridad como guantes, gafas y tapabocas utilizados para proteger al operario durante la manipulación de resinas, pigmentos y demás materiales del proceso productivo.

6. REFERENTES BILBIOGRÁFICOS

Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA. (s.f.). Técnicas básicas de joyería artesanal. Biblioteca Virtual SENA.

Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA. (s.f.). Guía de aprendizaje: procesos de calado en metal. Biblioteca Virtual SENA.

GFPI-F-135 V04

Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA. (s.f.). Seguridad y salud en el trabajo para ambientes artesanales. Biblioteca Virtual SENA.

Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA. (s.f.). Manual de ergonomía aplicada al puesto de trabajo artesanal. Biblioteca Virtual SENA.

Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA. (s.f.). Control de calidad en productos artesanales. Biblioteca Virtual SENA.

Servicio Nacional de Aprendizaje – SENA. (s.f.). Evaluación por competencias: conocimiento, desempeño y producto. Biblioteca Virtual SENA.

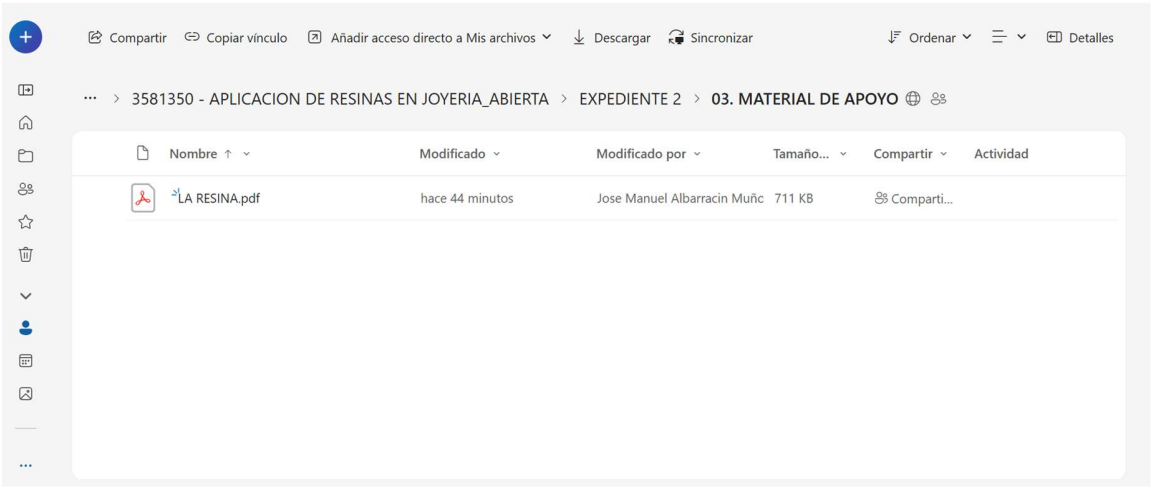
Construya o cite documentos de apoyo para el desarrollo de la guía, según lo establecido en la guía de desarrollo curricular. (**BIBLIOGRAFÍA / WEBGRAFÍA).**

7. CONTROL DEL DOCUMENTO

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha
Autor (es)	**JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑO**	**INSTRUCTOR**	**CIAS**	**04 JUNIO 2026**

8. CONTROL DE CAMBIOS (diligenciar únicamente si realiza ajustes a la guía)

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha	Razón del Cambio
Autor (es)					



https://acortar.link/rrFDRs

	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA	Versión: 01

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN Febrero de 2025

1. DATOS GENERALES

Programa de formación:	APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA	**ID**	3581350
Proyecto formativo:	NO APLICA		
Fase proyecto:	NO APLICA		
Resultado de aprendizaje:	RAP 1: Alistar materiales equipos, según orden de producción.		
Actividad de aprendizaje:	3.3.1 Reconocimiento y preparación de materiales, equipos e insumos para la aplicación de resinas en		
Evidencia de CONOCIMIENTO:	Cuestionario escrito		
Criterios de evaluación: Verifica y organiza materiales reciclables, insumos, herramientas e instalaciones conforme a la orden de producción, cumpliendo con criterios de clasificación, limpieza, seguridad y disponibilidad			

2. LISTA DE CUESTIONARIO.

1 ¿Cuáles son los materiales e insumos básicos necesarios para elaborar una pieza en resina epóxica con morralla de esmeralda?

2 ¿Qué función cumple el catalizador en la preparación de la resina epóxica?

3 ¿Por qué es importante respetar las proporciones de mezcla y los tiempos de curado durante la aplicación de la resina?

4 mencione tres elementos de protección personal (EPP) que deben utilizarse durante el proceso de aplicación de resinas.

5 ¿Cuál es la importancia de la morralla de esmeralda en la elaboración de accesorios y artesanías para la comunidad de Peñas blancas, San Pablo de Borbur?

3. EVALUACIÓN

Observaciones: _____

	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA	Versión: 01

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN Febrero de 2025

Juicio de valor: _____

_____ _____

Firma Aprendiz Firma Instructor

1. DATOS GENERALES

Programa de formación:	APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA	**ID**	3581350
Proyecto formativo:	NO APLICA		
Fase proyecto:	NO APLICA		
Resultado de aprendizaje:	RAP 2: Alistar materiales equipos, según orden de producción.		
Actividad de aprendizaje:	3.3.2 Fabricación de accesorios mediante la aplicación de resinas y morralla de esmeralda.		
Evidencia de DESEMPEÑO:	Ensayo		
Criterios de evaluación: Verifica y organiza materiales reciclables, insumos, herramientas e instalaciones conforme a la orden de producción, cumpliendo con criterios de clasificación, limpieza, seguridad y disponibilidad			

2. RUBRICA DE DESEMPEÑO

No.	VARIABLE/INDICADORES DE LOGRO	CUMPLE		Observaciones
		SI	NO	
1	Interpreta la orden de producción antes de iniciar el proceso de elaboración.			

2	Prepara adecuadamente la resina y el catalizador respetando las proporciones establecidas.			
3	Manipula correctamente la morralla de esmeralda y los pigmentos durante el proceso de encapsulado.			
4	Realiza el vaciado de la resina en los moldes de silicona aplicando el procedimiento técnico.			
5	Controla adecuadamente la formación de burbujas y los tiempos de curado de las piezas**.**			
6	Ejecuta el desmolde de las piezas sin ocasionar daños o deformaciones.			

3. EVALUACIÓN

Observaciones: _____

Juicio de valor: _____

_____ _____

Firma Aprendiz Firma Instructor

	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA	Versión: 01

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN Febrero de 2025

1. DATOS GENERALES

Programa de formación:	APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA	**ID**	3581350
Proyecto formativo:	NO APLICA		
Fase proyecto:	NO APLICA		
Resultado de aprendizaje:	RAP 2: Aplicar resinas, según diseño y procedimiento técnico.		
Actividad de aprendizaje:	3.4.1 Diseño y elaboración de un producto comercializable utilizando morralla de esmeralda y resina		
Evidencia de PRODUCTO:	Producto con técnica de resinado y encapsulado		
Criterios de evaluación: Desarrolla artículos decorativos y utilitarios aplicando técnicas adecuadas, siguiendo los procedimientos técnicos y cumpliendo con estándares de calidad, funcionalidad y estética.			

2. LISTA DE VERIFICACIÓN DE PRODUCTO.

No.	VARIABLE/INDICADORES DE LOGRO	CUMPLE		Observaciones
		SI	NO	
1	Presenta un diseño original acorde con la ficha técnica y la orden de producción.			
2	Utiliza adecuadamente la morralla de esmeralda y la resina epóxica en la elaboración del producto.			
3	El producto cumple con las dimensiones, forma y características establecidas en la ficha técnica.			

4	Los acabados (lijado, pulido, brillado y montaje) presentan calidad y buena terminación.			
5	El accesorio es funcional, resistente y apto para su uso o comercialización.			
6	El producto evidencia creatividad y valor agregado mediante el aprovechamiento de la morralla de esmeralda.			
7	El producto evidencia creatividad y valor agregado mediante el aprovechamiento de la morralla de esmeralda.			

3. EVALUACIÓN

Observaciones: _____

Juicio de valor: _____

_____ _____

Firma Aprendiz Firma Instructor

ACTA No. 013			
NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: Acta de inicio de la formación APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA. ID 3581350			
CIUDAD Y FECHA:	Otanche, Pénjamo 06 de agosto de 2026	**HORA INICIO:** 2:00 pm	**HORA FIN:** 7:00 pm
LUGAR Y/O ENLACE:	**LA QUESERIA DE PENJAMO**	**DIRECCIÓN / REGIONAL / CENTRO: CENTRO DE FORMACION LAS QUINCHAS**	

AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR:

1. Saludo
2. Información del programa de formación
3. Concertación de cumplimiento de horas del curso
4. Sitio de encuentro para desarrollo del curso
5. Otros

OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN:

Concertar los lineamientos académicos, logísticos y de compromiso para el adecuado desarrollo del curso APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA. ID 3581350.

DESARROLLO DE LA REUNIÓN

Siendo las 2:00 PM horas, el instructor JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ, en calidad de instructor SENA, da apertura a la jornada de inicio de formación, contando con la participación de los aprendices matriculados en el programa APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA ID 3581350.

Durante la reunión se socializó la información general del programa de formación, incluyendo los objetivos, metodología, duración, horarios, sitio de encuentro y responsabilidades tanto del instructor como de los aprendices. Asimismo, se concertó el cumplimiento de las horas de formación y se definieron de manera conjunta los espacios destinados para el desarrollo de las sesiones.

NUMERO DE PERSONAS BENEFICIADAS:	25
MUNICIPIO:	Otanche
VEREDA:	Pénjamo
SITIO PARA CLASES:	La quesería de Pénjamo
HORARIO:	2:00 PM- 7:00 PM
INSTRUCTOR:	José Manuel Albarracín Muñoz

FECHA INICIO:	06/08/2026
FECHA FIN:	11/08/2026

El instructor informó que, ante cualquier novedad, propuesta u observación relacionada con el desarrollo del curso, los aprendices podrán comunicarse con la instructora **Eliana Marcela Tunarrosa Echeverría**, a través del número celular 318 370 4875 o del correo electrónico emtunarrosa@sena.edu.co.

Para el desarrollo de las actividades formativas, se estableció un plan de trabajo que contempla las evidencias de aprendizaje, las cuales serán socializadas y concertadas por el instructor con los aprendices, indicando los criterios y tiempos para su presentación.
Incluir las evidencias a presentar.

1. Identificar los materiales, insumos, herramientas, equipos y elementos de protección personal requeridos para el proceso, interpretando la orden de producción, la ficha técnica y las especificaciones para la aplicación de resinas en joyería.
2. Elaborar accesorios artesanales mediante la aplicación de resina epóxica y morralla de esmeralda, desarrollando las etapas de preparación, dosificación, mezcla, vaciado, curado, desmolde y acabados, de acuerdo con el procedimiento técnico establecido.
3. Diseñar, elaborar y presentar un producto artesanal comercializable utilizando resina epóxica y morralla de esmeralda, socializando el proceso de elaboración y reconociendo el aprovechamiento de este subproducto de la minería como una alternativa de emprendimiento y fortalecimiento económico para la comunidad de Penjamo Otanche.

CONCLUSIONES

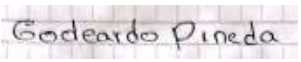
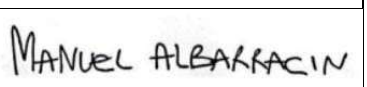
Las personas relacionadas en la lista de asistencia dejan constancia, mediante su firma, que han acordado de manera conjunta con el instructor SENA el horario, el sitio de trabajo y las condiciones para el desarrollo de las sesiones del curso, comprometiéndose a su cumplimiento.

Así mismo, manifiestan haber recibido información clara, suficiente y oportuna sobre el plan de trabajo, las metodologías, técnicas, criterios de asistencia, evaluación y la inducción general al proceso formativo.

ESTABLECIMIENTO Y ACEPTACIÓN DE COMPROMISOS

ACTIVIDAD /DECISIÓN	FECHA	RESPONSABLE	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
Asistir a las sesiones programadas según el horario trabajo y días establecidos	06 de agosto al 11 de agosto de 2026	GODEARDO PINEDA RUIZ	**Firma en listado de asistencia**
Cumplir con lo señalado en la Inducción y durante el proceso	06 de agosto al 11 de agosto de 2026	GODEARDO PINEDA RUIZ	**Firma en listado de asistencia**
Establecer el compromiso de los aprendices una vez finalizada la capacitación, para aplicar los conocimientos adquiridos mediante una réplica y concertación de estos.	06 de agosto al 11 de agosto de 2026	GODEARDO PINEDA RUIZ	**Firma en listado de asistencia**

DE: ASISTENTES Y APROBACIÓN DECISIONES

NOMBRE	DEPENDENCIA / EMPRESA	APRUEBA (SI/NO)	OBSERVACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
REPRESENTANTE DE LOS APRENDICES GODEARDO PINEDA RUIZ	**SECTOR DE PENJAMO OTANCHE**	**SI**		
INSTRUCTOR JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ	**CENTRO DE FORMACION LAS QUINCHAS**	**SI**		
APRENDICES				**Firma en listado de asistencia**

De acuerdo con La Ley 1581 de 2012, Protección de Datos Personales, el Servicio Nacional de Aprendizaje SENA, se compromete a garantizar la seguridad y protección de los datos personales que se encuentran almacenados en este documento, y les dará el tratamiento correspondiente en cumplimiento de lo establecido legalmente.

ANEXOS

Foto día y listado de asistencia



REGISTRO DE ASISTENCIA / DÍA 5 DEL MES DE 08 DEL AÑO 2026.

OBJETIVO (S): APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA.

No	NOMBRES Y APELLIDOS	No. DOCUMENTO	PLANTA	CONTRATISTA	OTRO ¿CUAL?	DEPENDENCIA/ EMPRESA	CORREO ELECTRÓNICO	TELÉFONO/EXT.	AUTORIZA GRABACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
	Valder Camilo Valero	1053806216			Aprendiz	Penjamo		320 861 6145		Valder Vly
	Eduardo Parada	1.118.947.909			Aprendiz	Penjamo		3114972411		
	Ingry Yoselin Galvis C.	1.195.455.112			Aprendiz	Penjamo	Galvisingry936@gmail.com	3026916234		Ingry Galvis C.
	Yasmira Anzola O.	1055580150			Aprendiz	Penjamo		3133779061		Yasmira Anzola
	Ingrit Yiseth Ramirez	1053810451			Aprendiz	Penjamo		3240351414		
	JENIS A. VIVAS	1143734549			APRENDIZ	PENJAMO	ANNAISVIVAS26@GMAIL	3133271767		
	Andres Acevedo	1056786243			Aprendiz	Penjamo		320 392 1282		
	Laura Daniela T.	1056581233			Aprendiz	Penjamo		3152027776		
	Maricela Tejeda	1005509109			Aprendiz	Penjamo		3209775118		
	Kenyi Lopez	1053342540			Aprendiz	Penjamo	Kenyi.lopez@gmail	3132268044		Kenyi Lopez
	Monica Ordoñez	1055550786			Aprendiz	penjamo		3007911038		
	Yeimi Milena Cano T	1007671902			Aprendiz	Penjamo	milenacanotapia@hotmail	3142168374		Yeimi Cano
	Juan Jose Perez C	1055597206			Aprendiz	Penjamo		3205358168		
	Pometio Morales	40.050.763			Aprendiz	penjamo		3124344817		
	Yeni Galindo	52.483981			Aprendiz	Penjamo		3115173174		YENI GALINDO
	ANGI CASTILLO	1053336466			Aprendiz	Penjamo	angicastillo26@gmail.com	3114473588		
	Jhon Beltran				Aprendiz	Penjamo		3136604577		Jhon B.
	Lileth Blanco	1049606918			Aprendiz	Penjamo	Lileth	3145765349		Lileth Blanco
	Jedidian Cruz	1056505250			Aprendiz	Penjamo		3108423798		


SENA

	Centro de la Innovación Agroindustrial y de Servicios
	Orientación a la formación FPI Complementarias 48 Horas
	Versión 01 del 2026

Programa: APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA
Competencia: Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de conocimiento
Resultado de Aprendizaje: 01 Alistar materiales equipos, según orden de producción.
Resultado de Aprendizaje: 02 Aplicar resinas, según diseño y procedimiento técnico.
Resultado de Aprendizaje: 03
Resultado de Aprendizaje: 04








09/Agosto/2026, 4:46:32
Sanpablo de borbur
5.6660° N, 73.7512° W


10/Agosto/2026, 4:46:32
Sanpablo de borbur
5.6660° N, 73.7512° W


11/08/2026, 3:12:23 p. m.
5.5798° N, 73.7431° W ±5m
Otanche, Boyacá, Colombia
Altitud:1286.4msnm

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE - SENA

CONTROL DE INASISTENCIAS Y REPORTE DE DESERCIÓN

Versión: 01

Febrero de 2025

Programa de formación:	**APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA**
Instructor/Tutor:	**JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ**

ID	**3581350**	**CENTRO DE FORMACION**	**LAS QUINCHAS**	**TOTAL APRENDICES**	**25**

APRENDIZ		**DOCUMENTO**	**CONTROL DE INASISTENCIAS**																													**CAUSAL DE DESERCIÓN**	**OBSERVACIONES**	**TOTAL**
			MES : AGOSTO																														
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30			
YEIMI MILENA	CORTES TELLEZ	1002623002							8																								8
ANGIE CRISTINA	HERNANDEZ GUERRERO	1002624162								8																							8
ALLISON VALERIA	PEREA GONZALEZ	1029960331																															0
YESICA ALEXANDRA	RAYO AVILA	1033814153								8																							8
JULIETH ALEXANDRA	BRAUCIN AVILA	1049606918																															0
JORGE OVEIMAR	LOPEZ MENDOZA	1053334302										8																					8
KENYI NICOL	LOPEZ CARRILLO	1053342540																															0
ANGIE PAOLA	JIMENEZ LOPEZ	1053349689											8																				8
ROSMIRA	ANZOLA ORDOÑEZ	1055550150																															0
GINA LORENA	GUZMAN LOPEZ	1055551073																															0
LAURA DANIELA	TELLEZ NAVARRETE	1055551233																															0
JUAN DAVID	BERNAL CORTES	1055551704								8																							8
LISBETH NATALIA	SAAVEDRA ANZOLA	1055551839																															0
JHON DEIBY	BELTRAN PINILLA	1055551942																															0
MARIA ALEJANDRA	BRAUCIN AVILA	1055552242																															0
WILDER ESMITH	VALERO CUBIDES	1055552906																															
JOSE ANDRES	ACEVEDO RODRIGUEZ	1056786247																															
ANYELA CAROLINA	TAPIA PECILLO	1126454551																															
INGRY YISELLA	GALVIS LAITON	1193255112																															
MARIA ROMELIA	MORALES HENAO	40050263																															
FLOR MONICA	TEJEDOR BRAVO	40050909																															0
ANA YENY	GALINDO CARRILLO	52483961									8																						
JAIRO ANDRES	VIVAS DIAZ	74378549																															
MIGUEL	VALERO VERGEL	9497215																															
GODEARDO	PINEDA RUIZ	9497909																															0
																																	0
																																	0
																																	0
																																	0
																																	0
																																	0
																																	0
																																	0
																																	0
																																	0
																																	0
FIRMA INSTRUCTORES RESPONSABLES									Nombre: Albarracin	Nombre: Albarracin	Nombre: Albarracin	Nombre: Albarracin	Nombre: Albarracin																					

Causas de deserción: (1) Traslado De Centro : Cambios de Domicilio, Motivos Laborales, Motivos Personales (2)Traslado de Programa: Motivos Personales (3) Condicionamiento: Problemas Disciplinarios, Problemas Académicos, Incumplimientos injustificados (4)Traslado de Jornada: Motivos Laborales, Motivos Personales (5)Cancelación : Deserción Etapa Práctica / Lectiva, Faltas a la Etica Profesional, Condicionamiento Disciplinario, Condicionamiento Académico, Incumplimiento Contrato de Aprendizaje (6) Aplazamiento : Motivos Laborales,Motivos Personales, Enfermedad, Motivos Ecnómicos, Servicio Militar, Calamidad Domestica, Licencia de Maternidad (7) Por parte del Aprendiz: Traslado de Centro,Traslado de Programa, Traslado de Jornada,Retiro Voluntario. (8) Otros. Especificar en observaciones

Nota : Registrar el número de horas de inasistencia por aprendiz. Si la inasistencia es con excusa adjuntar soporte. El Instructor debe firmar por cada sesión de formación. Al final de cada mes se debe totalizar las inasistencias de cada unos de los aprendices, archivar el formato en la carpeta del grupo y reportar al comité de evaluación los casos que ameriten. El formato no admite tachones o enmendaduras.

Consolidado de Inasistencias - Aprendices por Ficha

FICHA	INSTRUCTOR	IDENTIFICACIÓN APRENDIZ	APRENDIZ	FECHA INICIO	FECHA FIN	CANT. HORAS	JUSTIFICACION
3581350 - APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ	CC - 52483961	ANA YENY GALINDO CARRILLO	09/08/2026	09/08/2026	8	VIAJE
3581350 - APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ	CC - 1002624162	ANGIE CRISTINA HERNANDEZ GUERRERO	08/08/2026	08/08/2026	8	SIN JUSTIFICACION
3581350 - APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ	CC - 1053349689	ANGIE PAOLA JIMENEZ LOPEZ	11/08/2026	11/08/2026	8	SIN JUSTIFICACION
3581350 - APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ	CC - 1053334302	JORGE OVEIMAR LOPEZ MENDOZA	10/08/2026	10/08/2026	8	ENFERMO
3581350 - APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ	CC - 1055551704	JUAN DAVID BERNAL CORTES	08/08/2026	08/08/2026	8	SIN JUSTIFICACION
3581350 - APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ	CC - 1002623002	YEIMI MILENA CORTES TELLEZ	07/08/2026	07/08/2026	8	VIAJE
3581350 - APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA	JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ	CC - 1033814153	YESICA ALEXANDRA RAYO AVILA	08/08/2026	08/08/2026	8	SIN JUSTIFICACION

	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA	Versión: 01

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN Febrero de 2025

1. DATOS GENERALES

Programa de formación:	APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA	**ID**	3581350
Proyecto formativo:	NO APLICA		
Fase proyecto:	NO APLICA		
Resultado de aprendizaje:	RAP 1: Alistar materiales equipos, según orden de producción.		
Actividad de aprendizaje:	3.3.1 Reconocimiento y preparación de materiales, equipos e insumos para la aplicación de resinas en		
Evidencia de CONOCIMIENTO:	Cuestionario escrito		
Criterios de evaluación: Verifica y organiza materiales reciclables, insumos, herramientas e instalaciones conforme a la orden de producción, cumpliendo con criterios de clasificación, limpieza, seguridad y disponibilidad			

2. LISTA DE CUESTIONARIO.

1 ¿Cuáles son los materiales e insumos básicos necesarios para elaborar una pieza en resina epóxica con morralla de esmeralda?

Respuesta: Resina epóxica, catalizador, morralla de esmeralda, pigmentos, moldes de silicona y elementos de mezcla.

2 ¿Qué función cumple el catalizador en la preparación de la resina epóxica?

Respuesta: Permite el endurecimiento o curado de la resina.

3 ¿Por qué es importante respetar las proporciones de mezcla y los tiempos de curado durante la aplicación de la resina?

Respuesta: Porque garantizan un curado adecuado y una pieza resistente y de buena calidad.

4 Mencione tres elementos de protección personal (EPP) que deben utilizarse durante el proceso de aplicación de resinas.

Respuesta: Guantes, gafas de seguridad y tapabocas.

5 ¿Cuál es la importancia de la morralla de esmeralda en la elaboración de accesorios y artesanías para la comunidad de Chácaro, San Pablo de Borbur?

Respuesta: Permite aprovechar un subproducto de la minería para elaborar artesanías con valor agregado y generar nuevas oportunidades de emprendimiento e ingresos.

3. EVALUACIÓN

Observaciones: _____

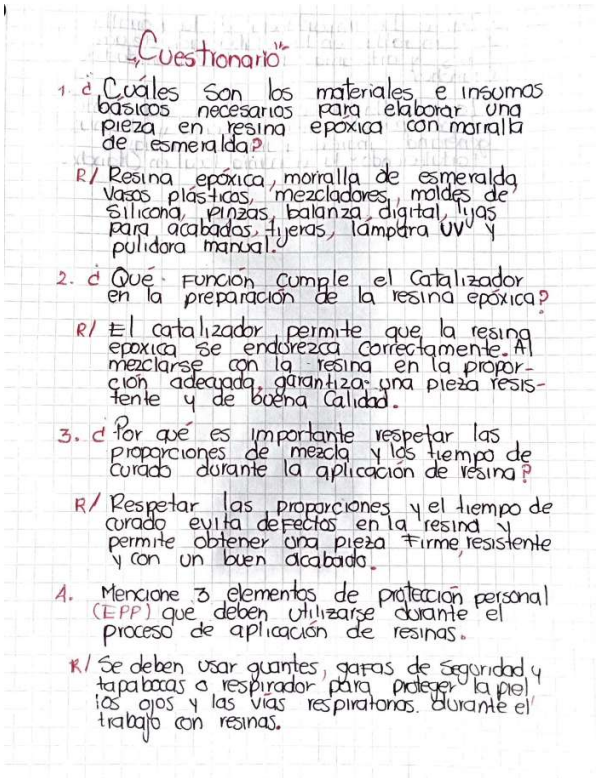
Juicio de valor: APROBADO

Godeardo Pineda

Firma Aprendiz

MANUEL ALBARRACIN

Firma Instructor



Cuestionario

1. ¿Cuáles son los materiales e insumos básicos necesarios para elaborar una pieza en resina epoxica con morralla de esmeralda?

R/ Resina epóxica, morralla de esmeralda vasos plásticos, mezcladores, moldes de silicona, pinzas, balanza digital, lijas para acabados, tijeras, lámpara UV y pulidora manual.

2. ¿Qué función cumple el catalizador en la preparación de la resina epóxica?

R/ El catalizador permite que la resina epoxica se endurezca correctamente. Al mezclarse con la resina en la proporción adecuada, garantiza una pieza resistente y de buena calidad.

3. ¿Por qué es importante respetar las proporciones de mezcla y los tiempo de curado durante la aplicación de resina?

R/ Respetar las proporciones y el tiempo de curado evita defectos en la resina y permite obtener una pieza firme, resistente y con un buen acabado.

4. Mencione 3 elementos de protección personal (EPP) que deben utilizarse durante el proceso de aplicación de resinas.

R/ Se deben usar guantes, gafas de seguridad y tapabocas o respirador para proteger la piel los ojos y las vías respiratorias durante el trabajo con resinas.

	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA	Versión: 01

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN Febrero de 2025

1. DATOS GENERALES

Programa de formación:	APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA	**ID**	3581350
Proyecto formativo:	NO APLICA		
Fase proyecto:	NO APLICA		
Resultado de aprendizaje:	RAP 2: Alistar materiales equipos, según orden de producción.		
Actividad de aprendizaje:	3.3.2 Fabricacion de accesorios mediante la aplicación de resinas y morralla de esmeralda.		
Evidencia de DESEMPEÑO:	Ensayo		
Criterios de evaluación: Verifica y organiza materiales reciclables, insumos, herramientas e instalaciones conforme a la orden de producción, cumpliendo con criterios de clasificación, limpieza, seguridad y disponibilidad			

	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA	Versión: 01

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN Febrero de 2025

2. RUBRICA DE DESEMPEÑO

No.	VARIABLE/INDICADORES DE LOGRO	CUMPLE		Observaciones
		SI	NO	
1	Interpreta la orden de producción antes de iniciar el proceso de elaboración.	X		
2	Prepara adecuadamente la resina y el catalizador respetando las proporciones establecidas.	X		
3	Manipula correctamente la morralla de esmeralda y los pigmentos durante el proceso de encapsulado.	X		
4	Realiza el vaciado de la resina en los moldes de silicona aplicando el procedimiento técnico.	X		
5	Controla adecuadamente la formación de burbujas y los tiempos de curado de las piezas.	X		
6	Ejecuta el desmolde de las piezas sin ocasionar daños o deformaciones.	X		

3. EVALUACIÓN

Observaciones: _____

Juicio de valor: APROBADO

Godeardo Pineda

Firma Aprendiz

MANUEL ALBARRACIN

Firma Instructor

	SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA	Versión: 01

INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN Febrero de 2025

1. DATOS GENERALES

Programa de formación:	APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA	**ID**	3581350
Proyecto formativo:	NO APLICA		
Fase proyecto:	NO APLICA		
Resultado de aprendizaje:	RAP 2: Aplicar resinas, según diseño y procedimiento técnico.		
Actividad de aprendizaje:	3.4.1 Diseño y elaboración de un producto comercializable utilizando morralla de esmeralda y resina		
Evidencia de PRODUCTO:	producto con técnica de resinado y encapsulado		
Criterios de evaluación: Desarrolla artículos decorativos y utilitarios aplicando técnicas adecuadas, siguiendo los procedimientos técnicos y cumpliendo con estándares de calidad, funcionalidad y estética.			

2. LISTA DE VERIFICACIÓN DE PRODUCTO.

No.	VARIABLE/INDICADORES DE LOGRO	CUMPLE		Observaciones
		SI	NO	
1	Presenta un diseño original acorde con la ficha técnica y la orden de producción.	X		
2	Utiliza adecuadamente la morralla de esmeralda y la resina epóxica en la elaboración del producto.	X		
3	El producto cumple con las dimensiones, forma y características establecidas en la ficha técnica.	X		

4	Los acabados (lijado, pulido, brillado y montaje) presentan calidad y buena terminación.	X		
5	El accesorio es funcional, resistente y apto para su uso o comercialización.	X		
6	El producto evidencia creatividad y valor agregado mediante el aprovechamiento de la morralla de esmeralda.	X		
7	El producto evidencia creatividad y valor agregado mediante el aprovechamiento de la morralla de esmeralda.	X		



3. EVALUACIÓN

Observaciones: _____

Juicio de valor: APROBADO _____

Godeardo Pineda

Firma Aprendiz

MANUEL ALBARRACIN

Firma Instructor

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA

PLAN DE TRABAJO CONCERTADO CON EL APRENDIZ PARA EL DESARROLLO DE LA RUTA DE APRENDIZAJE

Versión: 01

Febrero de 2015

Programa de Formación: APLICACIÓN DE RESINAS EN JOYERIA | **Centro:** CENTRO DE FORMACION LUIS GUINCHAR | **Id:** 2581160 | **Nombre Instructor:** JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ

Proyecto (s): | **Código:** 2581160

Descriptor (Es la Aprendiza y

RC:	Evitar inventarnos soluciones, seguir orden de producción.
RC:	Evitar inventarnos soluciones, seguir orden de producción.
RC:	Mirar tiempos, seguir diseño y presentimiento técnicos.
PA:	

Ref	Evidencia	DESCRIPCIÓN DE LAS EVIDENCIAS DE APRENDIZAJE	Técnica de Recolección	Técnica de Instrumento	Ref	Evidencia	DESCRIPCIÓN DE LAS EVIDENCIAS DE APRENDIZAJE	Técnica de Recolección	Técnica de Instrumento	Criterios de Evaluación
RC:	1	CUMPLIMIENTO HORA	OBSERVACION	CUADRO	RC:	9	Trabajo	OBSERVACION	Lista de chequeo	Trabajo
	2					10				
	3				RC:	11				
	4					12				
	5	CUMPLIMIENTO NORMAS SEGURIDAD Y HIGIENE	OBSERVACION	CUADRO		13				
RS:	6				RS:	14			P.Producto	PRUEB
	7					15				
	8					16				

| NUMERO DEL APRENDIZ | FICHA DE ENTREGA SENA | | | | |

Reporte de Juicios de Evaluación

Fecha del Reporte: 14/08/2026
Ficha de Caracterización: 3581350
Cógigo: 84240195
Versión: 1
Denominación: APLICACION DE RESINAS EN JOYERIA
Estado de la Ficha de Caracterización: TERMINADA POR FECHA
Fecha Inicio: 06/08/2026
Fecha Fin: 11/08/2026
Modalidad de Formación: PRESENCIAL
Regional: 15 - REGIONAL BOYACÁ
Centro de Formación: 9551 - CENTRO DE FORMACIÓN LAS QUINCHAS

Tipo de Documento	Número de Documento	Nombre	Apellidos	Estado	Competencia	Resultado de Aprendizaje	Juicio de Evaluación	Fecha y Hora del Juicio Evaluativo	Funcionario que registro el juicio evaluativo
CC	1002623002	YEIMI MILENA	CORTES TELLEZ	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1002623002	YEIMI MILENA	CORTES TELLEZ	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1002624162	ANGIE CRISTINA	HERNANDEZ GUERRERO	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	NO APROBADO	14/08/2026 15.41 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1002624162	ANGIE CRISTINA	HERNANDEZ GUERRERO	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	NO APROBADO	14/08/2026 15.41 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
TI	1029960331	ALLISON VALERIA	PEREA GONZALEZ	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
TI	1029960331	ALLISON VALERIA	PEREA GONZALEZ	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1033814153	YESICA ALEXANDRA	RAYO AVILA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1033814153	YESICA ALEXANDRA	RAYO AVILA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1049606918	JULIETH ALEXANDRA	BRAUCIN AVILA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1049606918	JULIETH ALEXANDRA	BRAUCIN AVILA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1053334302	JORGE OVEIMAR	LOPEZ MENDOZA	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	NO APROBADO	14/08/2026 15.41 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1053334302	JORGE OVEIMAR	LOPEZ MENDOZA	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	NO APROBADO	14/08/2026 15.41 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
TI	1053342540	KENYI NICOL	LOPEZ CARRILLO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
TI	1053342540	KENYI NICOL	LOPEZ CARRILLO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1053349689	ANGIE PAOLA	JIMENEZ LOPEZ	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1053349689	ANGIE PAOLA	JIMENEZ LOPEZ	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1055550150	ROSMIRA	ANZOLA ORDOÑEZ	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1055550150	ROSMIRA	ANZOLA ORDOÑEZ	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1055551073	GINA LORENA	GUZMAN LOPEZ	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	NO APROBADO	14/08/2026 15.41 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1055551073	GINA LORENA	GUZMAN LOPEZ	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	NO APROBADO	14/08/2026 15.41 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1055551233	LAURA DANIELA	TELLEZ NAVARRETE	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1055551233	LAURA DANIELA	TELLEZ NAVARRETE	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1055551704	JUAN DAVID	BERNAL CORTES	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1055551704	JUAN DAVID	BERNAL CORTES	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1055551839	LISBETH NATALIA	SAAVEDRA ANZOLA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1055551839	LISBETH NATALIA	SAAVEDRA ANZOLA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1055551942	JHON DEIBY	BELTRAN PINILLA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1055551942	JHON DEIBY	BELTRAN PINILLA	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
TI	1055552242	MARIA ALEJANDRA	BRAUCIN AVILA	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	NO APROBADO	14/08/2026 15.41 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
TI	1055552242	MARIA ALEJANDRA	BRAUCIN AVILA	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	NO APROBADO	14/08/2026 15.41 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
TI	1055552906	WILDER ESMITH	VALERO CUBIDES	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
TI	1055552906	WILDER ESMITH	VALERO CUBIDES	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1056786247	JOSE ANDRES	ACEVEDO RODRIGUEZ	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1056786247	JOSE ANDRES	ACEVEDO RODRIGUEZ	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1126454551	ANYELA CAROLINA	TAPIA PECILLO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1126454551	ANYELA CAROLINA	TAPIA PECILLO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1193255112	INGRY YISELLA	GALVIS LAITON	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	1193255112	INGRY YISELLA	GALVIS LAITON	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	40050263	MARIA ROMELIA	MORALES HENAO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	40050263	MARIA ROMELIA	MORALES HENAO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	40050909	FLOR MONICA	TEJEDOR BRAVO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	40050909	FLOR MONICA	TEJEDOR BRAVO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	52483961	ANA YENY	GALINDO CARRILLO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	52483961	ANA YENY	GALINDO CARRILLO	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	74378549	JAIRO ANDRES	VIVAS DIAZ	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	NO APROBADO	14/08/2026 15.41 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	74378549	JAIRO ANDRES	VIVAS DIAZ	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	NO APROBADO	14/08/2026 15.41 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	9497215	MIGUEL	VALERO VERGEL	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	NO APROBADO	14/08/2026 15.41 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	9497215	MIGUEL	VALERO VERGEL	EN FORMACION	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	NO APROBADO	14/08/2026 15.41 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	9497909	GODEARDO	PINEDA RUIZ	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672314 - 2. APLICAR RESINAS, SEGÚN DISEÑO Y PROCEDIMIENTO TÉCNICO	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ
CC	9497909	GODEARDO	PINEDA RUIZ	POR CERTIFICAR	39482 - Moldear pieza de material compuesto de acuerdo con técnica de transferencia de resina y manual técnico	672315 - 1. ALISTAR MATERIALES Y EQUIPOS, SEGÚN ORDEN DE PRODUCCIÓN	APROBADO	14/08/2026 15.39 a	CC 17596935 - JOSE MANUEL ALBARRACIN MUÑOZ